

## 見積参考資料

工事名 R 1 徳土 鳴門公園線 鳴・撫養大桑島 橋梁補修工事

### ◇経費情報◇

工種区分	橋梁保全工事
単価地区	徳島東部 1
施工地域・工事場所	一般交通影響有り(1)
前金支出割合	補正を行わない
契約保証	金銭的保証
現場環境改善費	計上しない

### 注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束するものではない。

土木工事設計労務単価及び  
設計業務委託等技術者単価については  
令和2年3月から適用する単価を採用している。

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R 1 徳土 鳴門公園線 鳴・撫養大桑島 橋梁補修工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
橋梁保全工事		式	1				
工場製作工		式	1				
床版補強材製作工		式	1				
ボルト・ナット	ボルト・ナット種類:H.T.B	組	3,212				単 1号
製作加工		式	1				内 1号
工場純工事費		式	1				
工場管理費		式	1				
(工場製作原価)		式	1				
橋梁保全工事		式	1				
工場製品輸送工		式	1				
輸送工		式	1				
輸送 4t車 L=10kmまで		t	6.4				単 2号
現場取卸(鋼桁)		t	6.4				単 3号

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R1徳土 鳴門公園線 鳴・撫養大桑島 橋梁補修工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
橋梁補修工		式	1				
下横構弦材取替工		式	1				
近接計測工		箇所	8				単 4号
仮設材の固定工		箇所	8				単 5号
既設部材(弦材)の撤去搬出工		箇所	8				単 6号
新設部材(弦材)の搬入据付工		箇所	8				単 7号
仮設材の取外し工		箇所	8				単 8号
下横構がセット部材取替工 (対傾構下弦材との取合部)		式	1				
近接計測工		箇所	7				単 9号
仮設材の固定工		箇所	7				単 10号
既設部材(がセット)の撤去搬出工		箇所	7				単 11号
新設部材(がセット)の搬入据付工		箇所	7				単 12号
仮設材の取外し工		箇所	7				単 13号

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R1徳土 鳴門公園線 鳴・撫養大桑島 橋梁補修工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
下横構がセット部材取替工 (主構下弦材との取合部)		式	1				
近接計測工		箇所	2				単 14号
仮設材の固定工		箇所	2				単 15号
既設部材(がセット)の撤去搬出工		箇所	2				単 16号
新設部材(がセット)の搬入据付工		箇所	2				単 17号
仮設材の取外し工		箇所	2				単 18号
対傾構上下弦材がセット部材取替工		式	1				
近接計測工		箇所	19				単 19号
仮設材の固定工		箇所	19				単 20号
既設部材(がセット)の撤去搬出工		箇所	19				単 21号
新設部材(がセット)の搬入据付工		箇所	19				単 22号
仮設材の取外し工		箇所	19				単 23号
対傾構斜材取替工 長尺部材		式	1				

# 設計内訳書（本01）

工事名	R 1 徳土 鳴門公園線 鳴・撫養大桑島 橋梁補修工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
近接計測工		箇所	21				単 24号
仮設材の固定工		箇所	21				単 25号
既設部材(斜材)の撤去搬出工		箇所	21				単 26号
新設部材(斜材)の搬入据付工		箇所	21				単 27号
仮設材の取外し工		箇所	21				単 28号
対傾構斜材取替工 短尺部材		式	1				
近接計測工		箇所	42				単 29号
仮設材の固定工		箇所	42				単 30号
既設部材(斜材)の撤去搬出工		箇所	42				単 31号
新設部材(斜材)の搬入据付工		箇所	42				単 32号
仮設材の取外し工		箇所	42				単 33号
対傾構斜材連結板取替工		式	1				
近接計測工		箇所	21				単 34号

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R1徳土 鳴門公園線 鳴・撫養大桑島 橋梁補修工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
仮設材の固定工		箇所	21				単 35号
既設部材(連結板)の撤去搬出工		箇所	21				単 36号
新設部材(連結板)の搬入据付工		箇所	21				単 37号
仮設材の取外し工		箇所	21				単 38号
主構弦材補強工		式	1				
当板工		箇所	43				単 39号
主桁弦材補強工		式	1				
当板工		箇所	16				単 40号
パテ不陸整正工		式	1				
パテ不陸整正 エポキシ樹脂パテ		kg	105				単 41号
パテ不陸整正 金属パテ		kg	26				単 42号
網桁孔明工		式	1				
網桁孔明 φ24.5		個	160				単 43号

# 設計内訳書 (本01)

工事名	R1徳土 鳴門公園線 鳴・撫養大桑島 橋梁補修工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
綱桁孔明 φ26.5		個	2,540				単 44号
リベット撤去工		式	1				
リベット取外し		本	2,182				単 45号
高力ボルト本締工		式	1				
高力ボルト本締め		本	3,212				単 46号
ワサトボルト本締工		式	1				
ワサトボルト本締め		本	10				単 47号
ワサトボルト MUTF24×20		本	10				単 48号
ガス切断切削仕上工		式	1				
ガス切断切削仕上げ		m	3				単 49号
足場工		式	1				
足場 トラス形式		m2	295				単 50号
現場塗装工		式	1				

# 設計内訳書（本01）

工事名	R 1 徳土 鳴門公園線 鳴・撫養大桑島 橋梁補修工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
橋梁塗装工		式	1				
素地調整	素地調整種類:2種ケレン(動力工具と手工具の併用)	m2	61				単 51号
下塗	塗装種別:弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(2層)はけ・ローラー, 塗装箇所:横構, 対傾構, 主構, 塗装回数:2回	m2	83				単 52号
中塗	塗装種別:弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 はけ・ローラー 淡彩, 塗装箇所:横構, 対傾構, 主構, 塗装回数:1回	m2	83				単 53号
上塗	塗装種別:弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 はけ・ローラー 濃彩, 塗装箇所:横構, 対傾構, 主構, 塗装回数:1回	m2	83				単 54号
仮設工		式	1				
交通管理工		式	1				
交通誘導警備員 A:昼間		人日	20				単 55号
交通誘導警備員 B:昼間		人日	80				単 56号
直接工事費		式	1				
共通仮設		式	1				
共通仮設費（率計上）		式	1				
純工事費		式	1				



# 設計内訳書 (本01)

工事名	R 1 徳土 鳴門公園線 鳴・撫養大桑島 橋梁補修工事				事業区分 工事区分	道路維持・修繕 橋梁保全工事	
工事区分・工種・種別・細別	規格	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要
現場管理費		式	1				
(現場原価)		式	1				
工事原価		式	1				
一般管理費等		式	1				
工事価格		式	1				
消費税額及び地方消費税額		式	1				
工事費計		式	1				

# 一式当り内訳書

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

内 1号	製作加工								
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	数量・金額増減	摘要		
鋼材費 SM400A PL t=9		t	1.712				単 66号		
鋼材費 SM400A PL t=8		t	0.013				単 67号		
鋼材費 SS400 PL t=9		t	0.771				単 68号		
鋼材費 形鋼 SS400 L 10*90*125		t	0.106				単 69号		
鋼材費 形鋼 SS400 L 10*75*100		t	0.119				単 70号		
鋼材費 形鋼 SS400 L 10*90*90		t	0.472				単 71号		
鋼材費 形鋼 SS400 L 9*75*90		t	0.936				単 72号		
鋼材費 形鋼 SS400 L 9*75*75		t	2.249				単 73号		
ボルト・ナット材料費 M22×100		組	2						
工場塗装	下塗り, エポキシ樹脂塗料下塗, 上記以外, 2回	m2	113				単 74号		
工場塗装	中塗り, ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩, 上記以外, 1回	m2	113				単 75号		
工場塗装	上塗り, ふっ素系樹脂塗料 上塗 赤系, 上記以外, 1回	m2	113				単 76号		



# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 1号	ボルト・ナット	ボルト・ナット種類:H.T.B	単位	組	単位数量	3,212	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	高力ボルト材料費(1)	トルジ, S10T M20×60	組	23				単 57号
	高力ボルト材料費(1)	トルジ, S10T M20×65	組	137				単 58号
	高力ボルト材料費(1)	トルジ, S10T M22×55	組	2,435				単 59号
	高力ボルト材料費(1)	トルジ, S10T M22×60	組	72				単 60号
	高力ボルト材料費(1)	トルジ, S10T M22×65	組	250				単 61号
	高力ボルト材料費(1)	トルジ, S10T M22×70	組	235				単 62号
	高力ボルト材料費(1)	トルジ, S10T M22×75	組	36				単 63号
	高力ボルト材料費(1)	トルジ, S10T M22×80	組	12				単 64号
	高力ボルト材料費(1)	トルジ, S10T M22×90	組	12				単 65号
	合計							
	単価							円/組

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 2号	輸送 4t車 L=10kmまで	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
貨物自動車による運搬(1車1回)	各種, 9110円, 0, 0円, 無, 0円, 0円, 0円, 0円	台	1			単 78号	
合計							
単価						円/t	

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 3号	現場取卸(鋼桁)	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
現場取卸(鋼桁)	ラフテレーンクレーン 油圧伸縮ジブ型20t吊, 標準	t	1				
合計							
単価						円/t	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 4号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	1				
	技師(B)		人	1				
	橋りょう特殊工		人	3				
	諸雑費(率)	3%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 5号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	4.17				
	橋りょう特殊工		人	18.75				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 6号	既設部材(弦材)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	既設部材(弦材)の撤去工		箇所	1				単 79号
	既設部材(弦材)の搬出工		箇所	1				単 80号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 7号	新設部材(弦材)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	新設部材(弦材)の搬入工		箇所	1				単 81号
	新設部材(弦材)の据付工 (パテ不陸整正)		箇所	1				単 82号
	合計							
	単価							円/箇所



# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 8号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	2.7				
	橋りょう特殊工		人	12.16				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 9号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	0.25				
	技師(B)		人	0.25				
	橋りょう特殊工		人	0.75				
	諸雑費(率)	3%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 10号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.21				
	橋りょう特殊工		人	0.94				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 11号	既設部材(カセット)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	既設部材(カセット)の撤去工		箇所	1				単 83号
	既設部材(カセット)の搬出工		箇所	1				単 84号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 12号	新設部材(カセット)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	新設部材(カセット)の搬入工		箇所	1				単 85号
	新設部材(カセット)の据付工 (パテ不陸整正)		箇所	1				単 86号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 13号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.13				
	橋りょう特殊工		人	0.6				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 14号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	0.25				
	技師(B)		人	0.25				
	橋りょう特殊工		人	0.75				
	諸雑費(率)	3%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 15号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.21				
	橋りょう特殊工		人	0.94				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 16号	既設部材(カセット)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	既設部材(カセット)の撤去工		箇所	1				単 87号
	既設部材(カセット)の搬出工		箇所	1				単 84号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 17号	新設部材(カセット)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	新設部材(カセット)の搬入工		箇所	1				単 85号
	新設部材(カセット)の据付工 (パテ不陸整正)		箇所	1				単 88号
	合計							
	単価							円/箇所



# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 18号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.13				
	橋りょう特殊工		人	0.6				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 19号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	0.6				
	技師(B)		人	0.6				
	橋りょう特殊工		人	1.8				
	諸雑費(率)	3%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 20号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	1.67				
	橋りょう特殊工		人	7.5				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 21号	既設部材(カセット)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	既設部材(カセット)の撤去工		箇所	1				単 89号
	既設部材(カセット)の搬出工		箇所	1				単 84号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 22号	新設部材(カセット)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	新設部材(カセット)の搬入工		箇所	1				単 90号
	新設部材(カセット)の据付工 (パテ不陸整正)		箇所	1				単 91号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 23号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	1.08				
	橋りょう特殊工		人	4.84				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 24号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	3				
	技師(B)		人	3				
	橋りょう特殊工		人	9				
	諸雑費(率)	3%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 25号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	3.13				
	橋りょう特殊工		人	14.06				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 26号	既設部材(斜材)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	既設部材(斜材)の撤去工		箇所	1				単 92号
	既設部材(斜材)の搬出工		箇所	1				単 93号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 27号	新設部材(斜材)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	新設部材(斜材)の搬入工		箇所	1				単 94号
	新設部材(斜材)の据付工 (パテ不陸整正)		箇所	1				単 95号
	合計							
	単価							円/箇所



# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 28号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	2				
	橋りょう特殊工		人	9				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 29号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	1.5				
	技師(B)		人	1.5				
	橋りょう特殊工		人	4.5				
	諸雑費(率)	3%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 30号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	2.63				
	橋りょう特殊工		人	11.84				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 31号	既設部材(斜材)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	既設部材(斜材)の撤去工		箇所	1				単 96号
	既設部材(斜材)の搬出工		箇所	1				単 93号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 32号	新設部材(斜材)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	新設部材(斜材)の搬入工		箇所	1				単 94号
	新設部材(斜材)の据付工 (パテ不陸整正)		箇所	1				単 97号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 33号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	1.67				
	橋りょう特殊工		人	7.5				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 34号	近接計測工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	技師(A)		人	0.4				
	技師(B)		人	0.4				
	橋りょう特殊工		人	1.2				
	諸雑費(率)	3%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 35号	仮設材の固定工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.42				
	橋りょう特殊工		人	1.89				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 36号	既設部材(連結板)の撤去搬出工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	既設部材(連結板)の撤去工		箇所	1				単 98号
	既設部材(連結板)の搬出工		箇所	1				単 99号
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 37号	新設部材(連結板)の搬入据付工		単位	箇所	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	新設部材(連結板)の搬入工		箇所	1				単 100号
	新設部材(連結板)の据付工 (パテ不陸修正)		箇所	1				単 101号
	合計							
	単価							円/箇所



# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 38号	仮設材の取外し工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.27				
	橋りょう特殊工		人	1.21				
	諸雑費(率)	23%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 39号	当板工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.83				
	橋りょう特殊工		人	2.5				
	普通作業員		人	0.83				
	諸雑費(率)	22%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 40号	当板工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.63				
	橋りょう特殊工		人	1.88				
	普通作業員		人	0.63				
	諸雑費(率)	22%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 41号	ハテ不陸整正 エポキシ樹脂ハテ		単位	kg	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
エポキシ樹脂ハテ			kg	1				
合計								
単価								円/kg

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 42号	ハテ不陸整正 金属ハテ		単位	kg	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
材料費(kg) 金属ハテ			kg	1				
合計								
単価								円/kg

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 43号	綱桁孔明 φ24.5		単位	個	単位数量	96	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人					
	橋りょう特殊工		人					
	普通作業員		人					
	諸雑費(率)		式	1				
	合計							
	単価							円/個

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 44号	綱桁孔明 φ26.5		単位	個	単位数量	177	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人					
	橋りょう特殊工		人					
	普通作業員		人					
	諸雑費(率)		式	1				
	合計							
	単価							円/個

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 45号	リベット取外し		単位	本	単位数量	86	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人					
	橋りょう特殊工		人					
	普通作業員		人					
	諸雑費(率)		式	1				
	合計							
	単価							円/本

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 46号	高力ホルト本締め		単位	本	単位数量	245	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人					
	橋りょう特殊工		人					
	普通作業員		人					
	諸雑費(率)		式	1				
	合計							
	単価							円/本



# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 47号	ワサイトホルト本締め		単位	本	単位数量	60	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人					
	橋りょう特殊工		人					
	普通作業員		人					
	諸雑費(率)		式	1				
	合計							
	単価							円/本

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 48号	ワサトホルト MUTF24×20		単位	本	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
材料費 ワサトホルト MUTF24×20			本	1				
合計								
単価							円/本	

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 49号	ガス切断切削仕上げ		単位	m	単位数量	25	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人					
	橋りょう特殊工		人					
	諸雑費(率)		式	1				
	合計							
	単価						円/m	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 50号	足場 トラス形式		単位	m2	単位数量	295	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	主体足場(ハ°イ°吊足場)	トラス・アーチ, 設置・撤去・賃料, 6月	m2	434			単 102号	
	主体足場(ハ°イ°吊足場)	トラス・アーチ, 設置・撤去・賃料, 6月	m2	434			単 102号	
	中段足場	トラス・アーチ, 設置・撤去・賃料, 6月	m2	434			単 103号	
	安全通路	トラス・アーチ, 6月	m2	79			単 104号	
	側面塗装足場	6月	m 2	330			単 105号	
	シート張防護工	設置・撤去・賃料, 6月, 両側朝顔	m2	764			単 106号	
	合計							
	単価						円/m2	

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 51号	素地調整	素地調整種類:2種ケレン(動力工具と手工具の併用)	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗替塗装		素地調整,無し,無し,無し,2種ケレン(動力工具と手工具の併用)	m2	1			単 107号	
合計								
単価							円/m2	

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 52号	下塗	塗装種別:弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料(2層)はけ・ローラー,塗装箇所:横構,対傾構,主構,塗装回数:2回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗替塗装		下塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形変性エポキシ(2層)はけ・ローラー	m2	1			単 108号	
合計								
単価							円/m2	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 53号	中塗	塗装種別:弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 はけ・ローラー 淡彩, 塗装箇所:横構, 対 傾構, 主構, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗替塗装		中塗り, 無し, 無し, 無し, 弱溶剤形ふ っ素樹脂 はけ・ローラー, 淡彩	m2	1			単 109号	
合計								
単価							円/m2	

# 1 次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 54号	上塗	塗装種別:弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 はけ・ローラー 濃彩, 塗装箇所:横構, 対 傾構, 主構, 塗装回数:1回	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
塗替塗装		上塗り, 無し, 無し, 無し, 弱溶剤形ふ っ素樹脂 はけ・ローラー, 濃彩	m2	1			単 110号	
合計								
単価							円/m2	

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 55号	交通誘導警備員 A:昼間		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
交通誘導警備員A			人日	1			単 111号	
合計								
単価							円/人日	

# 1次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 56号	交通誘導警備員 B:昼間		単位	人日	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
交通誘導警備員B			人日	1			単 112号	
合計								
単価							円/人日	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 57号	高力ボルト材料費(1)	トルネア, S10T M20×60	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルネア) S10T M20×60		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 58号	高力ボルト材料費(1)	トルネア, S10T M20×65	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルネア) S10T M20×65		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組



## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 59号	高力ボルト材料費(1)	トルネア, S10T M22×55	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルネア) S10T M22×55		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 60号	高力ボルト材料費(1)	トルネア, S10T M22×60	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルネア) S10T M22×60		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 61号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, S10T M22×65	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) S10T M22×65		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 62号	高力ボルト材料費(1)	トルシヤ, S10T M22×70	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルシヤ) S10T M22×70		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 63号	高力ボルト材料費(1)	トルネア, S10T M22×75	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルネア) S10T M22×75		組	100	156			
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 64号	高力ボルト材料費(1)	トルネア, S10T M22×80	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルネア) S10T M22×80		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 65号	高力ボルト材料費(1)	トルク, S10T M22×90	単位	組	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	摩擦接合用高力ボルト(トルク) S10T M22×90		組	100				
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/組



# 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 67号	鋼材費 SM400A PL t=8		単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	鋼板(厚板) 無規格 t=6		t	1.15		0		
	中厚板 規格エキストラ SM400A t<=38		t	1.15				
	寸法エキストラ(鋼橋製作用) トラス・アーチ型式		t	1.15				
	スラップ ヘビ-H1		t	-0.105				
	合計							
	単価							円/t

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 68号	鋼材費 SS400 PL t=9	単位	t	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要
鋼板(厚板) 無規格 t=9		t	1.15			
中厚板 規格エキストラ SS400		t	1.15			
寸法エキストラ(鋼橋製作用) トラス・アーチ型式		t	1.15			
スラップ ヘビ-H1		t	-0.105			
合計						
単価						円/t

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 69号	鋼材費 形鋼 SS400 L 10*90*125	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
材料費(t) 不等辺山形鋼 SS400 10*90*125			t	1.12			
スクラップ へび-H1			t	-0.084			
合計							
単価							円/t

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 70号	鋼材費 形鋼 SS400 L 10*75*100	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要
材料費(t) 不等辺山形鋼 SS400 10*75*100			t	1.12			
スクラップ へび-H1			t	-0.084			
合計							
単価							円/t



## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 71号	鋼材費 形鋼 SS400 L 10*90*90	条件	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
等辺山形鋼(中形) SS400 10×90×90			t	1.12				
スクラップ へび-H1			t	-0.084				
合計								
単価								円/t

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 72号	鋼材費 形鋼 SS400 L 9*75*90	条件	単位	t	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
材料費(t) 不等辺山形鋼 SS400 9*75*90			t	1.12				
スクラップ へび-H1			t	-0.084				
合計								
単価								円/t

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 73号	鋼材費 形鋼 SS400 L 9*75*75	条件	単位	t	単位数量	1	単価
名称・規格	条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
等辺山形鋼(中形) SS400 9×75×75		t	1.12				
スクラップ へび-H1		t	-0.084				
合計							
単価						円/t	



## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 75号	工場塗装	中塗り,ふっ素系樹脂塗料 中塗 淡彩,上記以外,1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ふっ素樹脂塗料 中塗り用 淡彩色		kg	17				
	塗料用シナー ふっ素樹脂塗料用シナー 中塗り用		L	2				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 76号	工場塗装	上塗り,ふっ素系樹脂塗料 上塗 赤系, 上記以外, 1回	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	ふっ素樹脂塗料 上塗り用 赤系		kg	14				
	塗料用シナー ふっ素樹脂塗料用シナー 上塗り用		L	1.647				
	橋りょう塗装工		人					
	諸雑費(率+まるめ)		式	1				
	合計							
	単価							円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 77号	製作直接労務費(橋桁)	各種, 91	単位	式	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋梁製作工		人工					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 78号	貨物自動車による運搬(1車1回)	各種, 9110円, 0, 0円, 無, 0円, 0円, 0円, 0円	単位	台	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	貨物自動車運送料金 距離制運賃		台	1				
	合計							
	単価							円/台



## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 80号	既設部材(弦材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.59				
	橋りょう特殊工		人	2.35				
	普通作業員		人	0.59				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所



## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 81号	新設部材(弦材)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.59				
	橋りょう特殊工		人	2.35				
	普通作業員		人	0.59				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所





## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 84号	既設部材(ガセット)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.56				
	橋りょう特殊工		人	2.25				
	普通作業員		人	0.56				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 85号	新設部材(ガゼット)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.56				
	橋りょう特殊工		人	2.35				
	普通作業員		人	0.56				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所











## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 90号	新設部材(ガセット)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.56				
	橋りょう特殊工		人	2.25				
	普通作業員		人	0.56				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所





## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 93号	既設部材(斜材)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.56				
	橋りょう特殊工		人	2.25				
	普通作業員		人	0.56				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 94号	新設部材(斜材)の搬入工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.56				
	橋りょう特殊工		人	2.25				
	普通作業員		人	0.56				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所











## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 99号	既設部材(連結板)の搬出工		単位	箇所	単位数量	10	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう世話役		人	0.56				
	橋りょう特殊工		人	2.25				
	普通作業員		人	0.56				
	諸雑費(率)	15%	式	1				
	合計							
	単価							円/箇所













# 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 105号	側面塗装足場	6月	単位	m <sup>2</sup>	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人					
	足場材質料		月					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m <sup>2</sup>	

# 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 106号	シート張防護工	設置・撤去・賃料,6月,両側朝顔	単位	m2	単位数量	1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
	橋りょう特殊工		人					
	シート張防護材賃料		月					
	諸雑費(まるめ)		式	1				
	合計							
	単価						円/m2	

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 107号	塗替塗装	素地調整,無し,無し,無し,2種ケル(動力工具と手工具の併用)	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 塗替塗装 昼間 素地調整 2種ケル 無			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 108号	塗替塗装	下塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形変性エポキシ(2層)はけ・ローラー	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 塗替塗装 下塗 昼 無 弱溶剤形変性エポキシ2層はけ・ローラー			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 109号	塗替塗装	中塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形ふっ素樹脂 はけ・ローラー,淡彩	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 塗替塗装 中塗り 無し 弱溶剤形ふっ素はけ・ローラー淡彩			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 110号	塗替塗装	上塗り,無し,無し,無し,弱溶剤形ふっ素樹脂 はけ・ローラー,濃彩	単位	m2	単位数量	100	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額	摘要	
橋梁塗装工 塗替塗装 上塗り 無し 弱溶剤形ふっ素はけ・ローラー濃彩			m2	100				
諸雑費(まるめ)			式	1				
合計								
単価								円/m2

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 111号	交通誘導警備員A		単位	人日	単位数量		1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要	
	交通誘導警備員A		人						
	合計								
	単価								円／人日

## 2次単価表

単価使用年月	2020.03
歩掛適用年月	2020.03
労務調整係数	1.000-00000 0.0 0

単 112号	交通誘導警備員B		単位	人日	単位数量		1	単価	
名称・規格		条件	単位	数量	単価	金額		摘要	
	交通誘導警備員B		人						
	合計								
	単価								円／人日





















4.1 数量総括表（補修対象部材毎の集計）

対象部材		対策	項目	種別・寸法	材質	単位	34BL数量	35BL数量	36BL数量	37BL数量	38BL数量	39BL数量	40BL数量	計						
横構	上下横構	弦材	部材取替	鋼材数量	PL t=9	SM400A	箇所	2	1		2	2	1		8					
					kg	284	142		284	284	142		1136							
					小計	kg	284	142		284	284	142		1136						
					トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	16	8		16	16	8		64				
								kg	8	4		8	8	4		32				
						小計	個	16	8		16	16	8		64					
							kg	8	4		8	8	4		32					
					リベット取外し工		本	16	8		16	16	8		64					
					素地調整	2種ケレン	m <sup>2</sup>	0.37	0.19		0.37	0.37	0.19		1.49					
					鋼桁孔明工	φ26.5	個	16	8		16	16	8		64					
					不陸調整材(エポキシ樹脂/パテ)	γ=1.7相当	kg	0.40	0.20		0.40	0.40	0.20		1.60					
					現場塗装	下・中・上塗り	m <sup>2</sup>	0.45	0.23		0.45	0.45	0.23		1.81					
					工場塗装		m <sup>2</sup>	7.79	3.89		7.79	7.79	3.89		31.15					
					横構	上下横構	ガセット	部材取替	鋼材数量	PL t=9	SS400	箇所	1	1	2	1	2	1	1	9
										kg	10	10	27	10	27	10	10	104		
小計	kg	10	10	27						10	27	10	10	104						
トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	13						13	13	13	13	13	13	91				
			kg	6						6	6	6	6	6	6	42				
	TCB M22×65	S10T	個								4	4			8					
			kg								2	2			4					
TCB M22×80	S10T	個								6	6			12						
		kg								3	3			6						
小計	個	13	13	23						13	23	13	13	111						
	kg	6	6	11						6	11	6	6	52						
ワナサイトボルト	WSB MUTF24×20	SCM440	個								5	5			10					
kg			3	3										6						
リベット取外し工		本	13	13						23	13	23	13	13	111					
素地調整	2種ケレン	m <sup>2</sup>	0.27	0.27						0.49	0.27	0.49	0.27	0.27	2.33					
鋼桁孔明工	φ26.5	個	13	13	28	13	28	13	13	121										
不陸調整材(エポキシ樹脂/パテ)	γ=1.7相当	kg	0.35	0.35	0.73	0.35	0.73	0.35	0.35	3.21										
現場塗装	下・中・上塗り	m <sup>2</sup>	0.34	0.34	0.65	0.34	0.65	0.34	0.34	3.00										
工場塗装		m <sup>2</sup>	0.07	0.07	0.19	0.07	0.19	0.07	0.07	0.73										
対傾構	対傾構斜材	弦材	部材取替	鋼材数量	PL t=10	SS400	箇所	9	10	8	9	8	10	9	63					
					kg															
					PL t=9	SS400	kg	24	26	22	24	22	26	24	168					
					L 90×90×10	SS400	kg													
					L 90×75×9	SS400	kg	156	156	156		156	156	156	936					
					L 75×75×9	SS400	kg	264	292	236	420	236	297	269	2014					
					小計	kg	444	474	414	444	414	479	449	3118						
					トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	214	232	176	214	200	236	222	1494				
								kg	104	113	85	104	97	115	108	726				
						TCB M22×60	S10T	個	8	16	24	8		8		64				
								kg	4	8	12	4		4		32				
					小計	個	222	248	200	222	200	244	222	1558						
						kg	108	121	97	108	97	119	108	758						
					リベット取外し工		本	222	248	200	222	200	244	222	1558					
					素地調整	2種ケレン	m <sup>2</sup>	3.50	3.94	3.14	3.50	3.14	3.86	3.50	24.58					
鋼桁孔明工	φ26.5	個	150	170	134	150	134	166	150	1054										
不陸調整材(エポキシ樹脂/パテ)	γ=1.7相当	kg	3.03	3.42	2.72	3.03	2.72	3.34	3.03	21.29										
現場塗装	下・中・上塗り	m <sup>2</sup>	5.38	6.00	4.84	5.38	4.84	5.91	5.37	37.72										
工場塗装		m <sup>2</sup>	9.72	10.24	9.16	9.72	9.16	10.44	9.88	68.32										
取替部材種類	短尺部材	本	6	7	5	6	5	7	6	42										
	長尺部材	本	3	3	3	3	3	3	3	21										
対傾構	対傾構斜材	連結板	部材取替	鋼材数量	PL t=9	SS400	箇所	3	3	3	3	3	3	21						
					kg	53	53	53	53	53	53	53	371							
					小計	kg	53	53	53	53	53	53	53	371						
					トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	62	62	62	62	62	62	62	434				
								kg	31	31	31	31	31	31	31	217				
						小計	個	62	62	62	62	62	62	62	434					
							kg	31	31	31	31	31	31	31	217					
					リベット取外し工		本	62	62	62	62	62	62	62	434					
					素地調整	2種ケレン	m <sup>2</sup>	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88	6.16					
					鋼桁孔明工	φ26.5	個	62	62	62	62	62	62	62	434					
					不陸調整材(エポキシ樹脂/パテ)	γ=1.7相当	kg	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	9.24					
					現場塗装	下・中・上塗り	m <sup>2</sup>	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	8.40					
					工場塗装		m <sup>2</sup>	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	0.71	4.97					
					対傾構	上下弦材	ガセット	部材取替	鋼材数量	PL t=9	SM400A	箇所	2	3	3	3	4	1	3	19
										kg	68	84	93	93	109	34	84	565		
小計	kg	68	84	93						93	109	34	84	565						
トルシアボルト	TCB M22×55	S10T	個	36						46	50	82	74	18	46	352				
			kg	18						23	25	41	37	9	23	176				
	TCB M22×65	S10T	個	32						44	46	16	44	16	44	242				
			kg	16						22	23	8	22	8	22	121				
小計	個	68	90	96						98	118	34	90	594						
	kg	34	45	48						49	59	17	45	297						
ガス切断延長		m									1.56	0.73			2.29					
グラインダー切断延長		m									1.56	0.73			2.29					
トルシアボルト取外し工		本	24	36						36	12	36	12	36	192					
素地調整	2種ケレン	m <sup>2</sup>	1.02	1.37						1.45	1.47	1.80	0.51	1.37	8.99					
鋼桁孔明工	φ24.5	個																		
	φ26.5	個	72	92						100	100	120	36	92	612					
不陸調整材(エポキシ樹脂/パテ)	γ=1.7相当	kg	1.60	2.14	2.27	2.31	2.81	0.80	2.14	14.07										
現場塗装	下・中・上塗り	m <sup>2</sup>	1.38	1.84	1.95	1.98	2.41	0.69	1.84	12.09										
工場塗装		m <sup>2</sup>	1.00	1.11	1.31	1.29	1.42	0.50	1.11	7.74										





§ 2. 補修数量

【ブロック34】

1. 対象部材

下横構

(下横構②)

2 本

◆鋼材数量 (1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60.2	1	60	120	SM400A	小
1 - PL 190 × 9 6130		70.7	82.3	1	82	164	SM400A	小
質量合計						142	284	

◆ボルト数量 (1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			8	16			
質量合計			4		8		

◆リベット取外し 8 本 × 2 本 = 16 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
" "	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
合計			0.186 m2
2 本			0.372 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1本当たり)		
φ26.5	8 箇所	×	2 本 = 16 箇所

◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 GUSS	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
" "	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
合計			0.200 kg
2 本			0.400 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
" "	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
" TCB (M22)	5.06 / 1000 × 8	=	0.04 m2
合計			0.226 m2
2 箇所			0.452 m2

◆工場塗装

弦材	0.140 × 6.090 × 2 × 1	=	1.705 m2
弦材	0.190 × { 6.130 - ( 0.155 + 0.030 ) - ( 0.155 + 0.030 ) } × 2 × 1	=	2.189 m2
合計			3.894 m2
2 本			7.788 m2

2. 対象部材

下横構

(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量 (1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計						10	10	

◆ボルト数量(1箇所当たり)				単位質量	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
				(kg/個)						
5 - TCB	M22 ×	55		0.478	5	2	5	2	S10T	購入
8 - TCB	M22 ×	55		0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計					13		13			
質量合計						6		6		

◆リベット取外し 13本 × 1箇所 = 13本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	( 0.080 + 0.030 ) × ( 0.540 + 0.060 ) × 1 × 2	=	0.132 m2
"	弦材	0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 × 2	=	0.141 m2
合計				0.273 m2
1箇所				0.273 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	13箇所	×	1箇所	= 13箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1	=	0.147 kg
"	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 2	=	0.200 kg
合計				0.347 kg
1箇所				0.347 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	( 0.080 + 0.030 ) × ( 0.540 + 0.060 ) × 1 × 2	=	0.132 m2
"	弦材	0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 × 2	=	0.141 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 13	=	0.066 m2
合計				0.339 m2
1箇所				0.339 m2

◆工場塗装

GUSS	( 0.250 - 0.080 ) × 0.540 × 2 × 1	=	0.184 m2	
控除部	0.190 × 0.155 × 2 × 2	=	-0.118 m2	
合計				0.066 m2
1箇所				0.066 m2

3. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材②短尺部材) ----- 1本

◆鋼材数量(1本当たり)				長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1本 質量(kg)	材質	材片
					(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 ×	75 ×	9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L	75 ×	75 ×	9	1460	9.96	14.5	1	15	15	SS400	小
1 - PL	155 ×	9 ×	200		70.7	2.19	1	2	2	SS400	小
質量合計								30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)				単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB	M22 ×	60		0.493	8	4	8	4	S10T	購入
14 - TCB	M22 ×	55		0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計					22		22			
質量合計						11		11		

◆リベット取外し 22本 × 1本 = 22本

## ◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
	合計			0.362 m2
1	箇所			0.362 m2

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1本当たり)			
φ26.5	16箇所	×	1本	= 16箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4	=	0.311 kg
	合計		0.311 kg
1	本		0.311 kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
	合計			0.535 m2
1	本			0.535 m2

## ◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.310 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.289 m2
"	9.960 × 1.460 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.333 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	-0.062 m2
	合計		0.56 m2
1	本		0.560 m2

## 4. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③短尺部材)

3本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	3本 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	51	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	48	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	6	SS400	小
質量合計						35	105		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	3本 個数	質量(kg)	材質	材片	
								22 - TCB
個数合計			22		66			
質量合計			11		33			

◆リベット取外し 22本 × 3本 = 66本

## ◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
	合計			0.362 m2
3	箇所			1.086 m2

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1本当たり)			
φ26.5	16箇所	×	3本	= 48箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当 弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 4$	=	0.311 kg
合計			0.311 kg
3 本			0.933 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	$(0.075 + 0.060) \times (0.305 + 0.030) \times 4 \times 2$	=	0.362 m <sup>2</sup>
"	"	$0.155 \times 0.200 \times 2 \times 1$	=	0.062 m <sup>2</sup>
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 22$	=	0.111 m <sup>2</sup>
合計				0.535 m <sup>2</sup>
3 本				1.605 m <sup>2</sup>

◆工場塗装

弦材	$9.960 \times 1.700 \times 0.0292 - 0.075 \times 0.305 \times 2 \times 2$	=	0.403 m <sup>2</sup>
"	$9.960 \times 1.625 \times 0.0292 - 0.075 \times 0.305 \times 2 \times 2$	=	0.381 m <sup>2</sup>
控除	$0.155 \times 0.200 \times 2 \times 1$	=	-0.062 m <sup>2</sup>
合計			0.722 m <sup>2</sup>
3 本			2.166 m <sup>2</sup>

5. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③' : 短尺部材)

2 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 本 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	4	SS400	小
質量合計						35	70		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量(kg)	材質	材片	
								18 - TCB
個数合計				18		36		
質量合計				9		18		

◆リベット取外し 18 本 × 2 本 = 36 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	$(0.075 + 0.060) \times (0.230 + 0.030) \times 4 \times 2$	=	0.281 m <sup>2</sup>
合計				0.281 m <sup>2</sup>
2 本				0.562 m <sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1本当たり)			
φ26.5	12 箇所	×	2 本	= 24 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当 弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 4$	=	0.235 kg
合計			0.235 kg
2 本			0.470 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	$(0.075 + 0.060) \times (0.230 + 0.030) \times 4 \times 2$	=	0.281 m <sup>2</sup>
"	"	$0.155 \times 0.200 \times 1 \times 2$	=	0.062 m <sup>2</sup>
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 18$	=	0.091 m <sup>2</sup>
合計				0.434 m <sup>2</sup>
2 本				0.868 m <sup>2</sup>

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292	-	0.075 × 0.230 × 2 × 2	=	0.425 m2
"	9.960 × 1.625 × 0.0292	-	0.075 × 0.230 × 2 × 2	=	0.404 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1			=	-0.062 m2
合計					0.767 m2
2 本					1.534 m2

6. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材④：長尺部材) ----- 2 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400	小
2 - PL 155 × 9 200		70.7	2.19	2	4	8	SS400	小
質量合計					82	164		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		34		68			
質量合計			16		32		

◆リベット取外し 34 本 × 2 本 = 68 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
"	"	( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2	=	0.162 m2
合計				0.524 m2
2 本				1.048 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1本当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	2 本	= 44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4	=	0.311 kg
"	"	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2	=	0.153 kg
合計				0.464 kg
2 本				0.928 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
"	"	( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2	=	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計				0.82 m2
2 本				1.640 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2	=	2.087 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2	=	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	-0.124 m2
合計			1.873 m2
2 本			3.746 m2

## 7. 対象部材

## 対傾構斜材

(対傾構斜材⑤)：長尺部材

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL 155 × 9 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計					75	75		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット取外し 30 本 × 1 本 = 30 本

## ◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) ×	4 × 2 =	0.281 m2
"	"	( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
合計				0.443 m2
1 本				0.443 m2

## ◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1本当たり)			
φ26.5	18 箇所	×	1 本	= 18 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4	=	0.235 kg
"	" 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2	=	0.153 kg
合計			0.388 kg
1 本			0.388 kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) ×	4 × 2 =	0.281 m2
"	"	( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 30	=	0.152 m2
合計				0.719 m2
1 本				0.719 m2

## ◆工場塗装

弦材	9.96 × 3.545 × 0.0292 × 2 - 0.075 × 0.230 × 4 × 2 =	1.924 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2 =	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2 =	-0.124 m2
合計		1.71 m2
1 本		1.710 m2

## 8. 対象部材

## 対傾構斜材

(対傾構斜材連結板⑥)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)				単位質量	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
				(kg/個)						
22 - TCB	M22 ×	55		0.478	22	11	44	22	S10T	購入
個数合計					22		44			
質量合計						11		22		

◆リベット取外し 22本 × 2箇所 = 44本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	0.075	×	(	0.305	+	0.030)	×	4	×	2	=	0.201 m2
"	"	0.075	×	(	0.300	+	0.060)	×	2	×	2	=	0.108 m2
合計													0.309 m2
2箇所													0.618 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)								
φ26.5	22箇所	×	2箇所	=	44箇所				

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075	×	0.002	×	0.305	×	1700	×	4	=	0.311 kg	
"	"	0.075	×	0.002	×	0.300	×	1700	×	2	=	0.153 kg	
合計													0.464 kg
2箇所													0.928 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	0.075	×	(	0.305	+	0.030)	×	4	×	2	=	0.201 m2
"	"	0.075	×	(	0.300	+	0.060)	×	2	×	2	=	0.108 m2
"	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	22					=	0.111 m2	
合計													0.42 m2
2箇所													0.840 m2

◆工場塗装

	GUSS	0.320	×	0.820	×	2					=	0.525 m2	
	控除部	0.305	×	0.075	×	2	×	2	×	2	=	-0.183 m2	
	"	0.075	×	0.300	×	2	×	2			=	-0.090 m2	
合計													0.252 m2
2箇所													0.504 m2

9. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材連結板⑦) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)				長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
					(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL	320 ×	9		680	70.7	15.4	1	15	15	SS400	小
質量合計								15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)				単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB	M22 ×	55		0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計					18		18			
質量合計						9		9		

◆リベット取外し 18本 × 1箇所 = 18本

◆素地調整							
2種ケレン	GUSS	0.075	×	( 0.230 + 0.030 )	×	4 × 2	= 0.156 m2
"	"	0.075	×	( 0.300 + 0.060 )	×	2 × 2	= 0.108 m2
合計							0.264 m2
1 箇所							0.264 m2

◆鋼桁孔明工							
径 (mm)		(1箇所当たり)					
φ26.5		18 箇所		×	1 箇所		= 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)							
γ=1.7相当 弦材	0.075	×	0.002	×	0.230	×	1700 × 4 = 0.235 kg
"	"	0.075	×	0.002	×	0.300 × 1700 × 2	= 0.153 kg
合計							0.388 kg
1 箇所							0.388 kg

◆現場塗装							
下・中・上塗り	GUSS	0.075	×	( 0.230 + 0.030 )	×	4 × 2	= 0.156 m2
"	"	0.075	×	( 0.300 + 0.060 )	×	2 × 2	= 0.108 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000	×	18			= 0.091 m2
合計							0.355 m2
1 箇所							0.355 m2

◆工場塗装							
	GUSS	0.320	×	0.680	×	2	= 0.435 m2
	控除部	0.230	×	0.075	×	2 × 2 × 2	= -0.138 m2
	"	0.075	×	0.300	×	2 × 2	= -0.090 m2
合計							0.207 m2
1 箇所							0.207 m2

10. 対象部材 対傾構ガセット部 ----- 2 箇所  
(対傾構下弦材部②)

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9	829	70.7	25.0	1	25	50	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 ×	829	70.7	9.38	1	9	18	SM400A	小
質量合計					34	68		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
16 - TCB M22 × 65	0.508	16	8	32	16	S10T	購入
個数合計			34	68			
質量合計			17		34		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 2 箇所 = 24 本

◆素地調整							
2種ケレン	FLG	0.160	×	( 0.829 + 0.060 )	×	2	= 0.284 m2
"	弦材	( 0.380 + 0.030 )	×	0.075	×	2 × 2	= 0.123 m2
"	弦材	( 0.305 + 0.030 )	×	0.075	×	2 × 2	= 0.101 m2
合計							0.508 m2
2 箇所							1.016 m2



## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)							
φ26.5	36 箇所	×	2 箇所	=	72 箇所			

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.829 × 1700 × 1	=	0.451 kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.380 × 1700 × 1 × 2	=	0.194 kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 1 × 2	=	0.156 kg
	合計			0.801 kg
2	箇所			1.602 kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	0.160 × (0.829 + 0.060) × 2	=	0.284 m <sup>2</sup>
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 36	=	0.182 m <sup>2</sup>
"	弦材	(0.380 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.123 m <sup>2</sup>
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.101 m <sup>2</sup>
	合計			0.69 m <sup>2</sup>
2	箇所			1.380 m <sup>2</sup>

## ◆工場塗装

	GUSS	0.427 × 0.829 × 2	=	0.708 m <sup>2</sup>
	控除部	0.380 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.114 m <sup>2</sup>
	控除部	0.305 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.092 m <sup>2</sup>
	合計			0.502 m <sup>2</sup>
2	箇所			1.004 m <sup>2</sup>

11. 対象部材 主構垂直材 左側  
(垂直材ウェブあて板補修 1-3、11) ----- 2 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL	410 × 9 × 280	70.7	8.12	2	16	32	SS400	小
質量合計					16	32		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								8 - TCB
個数合計			8		16			
質量合計			4		8			

## ◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.280 + 0.030) × (0.410 + 0.060) × 2 × 1	=	0.291 m <sup>2</sup>
	合計			0.291 m <sup>2</sup>
2	箇所			0.582 m <sup>2</sup>

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	8 箇所	×	2 箇所	=	16 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.280 × 0.002 × 0.410 × 1700 × 2	=	0.781 kg
	合計			0.781 kg
2	箇所			1.562 kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.280 + 0.030 ) × ( 0.410 + 0.060 ) ×	2 ×	1 =	0.291 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 ×	8	=	0.04 m2
	合計				0.331 m2
2	箇所				0.662 m2

12. 対象部材 主構垂直材 左側 (垂直材内側フランジ部あて板補修 1-13) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	11	SS400 小
質量合計						11	11	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T 購入
個数合計		8			8		
質量合計			4		4		

◆リベット取外し 4 本 × 1 箇所 = 4 本

## ◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2
	合計				0.193 m2
1	箇所				0.193 m2

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	4 箇所	×	1 箇所	=	4 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.245 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1	=	0.245 kg
	合計				0.490 kg
1	箇所				0.490 kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 )		=	0.083 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 ×	8	=	0.04 m2
	合計				0.233 m2
1	箇所				0.233 m2

13. 対象部材 主構垂直材 左側 (垂直材内側フランジ・ウェブ部あて板補修 1-15) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	530	13.3	7.0	2	14	14	SS400 小
質量合計						14	14	

◆ボルト数量				単位質量	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
				(kg/個)						
4 - TCB	M22 ×	70		0.523	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計					4		4			
質量合計						2		2		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.530 + 0.045 ) ×	2	=	0.138 m2
	FLG	0.180 × ( 0.530 + 0.045 ) ×	1	=	0.104 m2
合計					0.242 m2
1	箇所				0.242 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	4箇所	×	1箇所	= 4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.530 × 1700 ×	2	=	0.324 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.530 × 1700 ×	1	=	0.324 kg
合計					0.648 kg
1	箇所				0.648 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.530 + 0.045 ) ×	2	=	0.138 m2
	FLG	0.180 × ( 0.530 + 0.045 )		=	0.104 m2
//	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 4		=	0.02 m2
合計					0.262 m2
1	箇所				0.262 m2

14. 対象部材 主構垂直材 左側  
(垂直材内側フランジ部あて板補修 1-16) ----- 1箇所

◆鋼材数量				長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
					(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 ×	90 ×	10	400	13.3	5.3	2	11	11	SS400	小
質量合計								11	11		

◆ボルト数量				単位質量	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
				(kg/個)						
4 - TCB	M22 ×	70		0.523	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計					4		4			
質量合計						2		2		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2
合計					0.193 m2
1	箇所				0.193 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	4箇所	×	1箇所	= 4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.245 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1	=	0.245 kg
合計					0.490 kg
1	箇所				0.490 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	4	=	0.02 m2
	合計				0.213 m2
1	箇所				0.213 m2

15. 対象部材 主構斜材 右側 (斜材内側フランジあて板補修 2-4) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	100 × 75 × 10	400	13.0	5.2	2	10	10	SS400 小
質量合計						10	10	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		4		4			
質量合計			1		1		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.097 m2
"	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2
	合計				0.180 m2
1	箇所				0.180 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ24.5	4箇所	×	1箇所	=	4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.204 kg
"	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1	=	0.245 kg
	合計				0.449 kg
1	箇所				0.449 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.097 m2
"	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 ×	15	=	0.06 m2
	合計				0.24 m2
1	箇所				0.240 m2

16. 対象部材 対傾構上弦材 (対傾構上弦材上下フランジあて板補修 4-1、2、3) ----- 1箇所

◆鋼材数量 (1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
6 - L	75 × 75 × 9	821	9.96	8.2	6	49	49	SS400 小
質量合計						49	49	

◆ボルト数量(1箇所当たり)				単位質量	個数	質量(kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
				(kg/個)						
24 - TCB	M20 ×	65		0.380	24	9	24	9	S10T	購入
個数合計					24		24			
質量合計						9		9		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.030) \times$	$1 \times$	$3$	$=$	0.408 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.030) \times$	$2 \times$	$3$	$=$	0.536 m2
合計						0.944 m2
1 箇所						0.944 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)					
φ24.5	24箇所	×	1箇所	=	24箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.821 \times$	$1700 \times$	$3$	$=$	1.340 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.821 \times$	$1700 \times$	$2 \times 3$	$=$	1.256
合計						2.596 kg
1 箇所						2.596 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.030) \times$	$1 \times$	$3$	$=$	0.408 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.030) \times$	$2 \times$	$3$	$=$	0.536 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times$	$24$		$=$	0.096 m2
合計						1.040 m2
1 箇所						1.040 m2

17. 対象部材 主桁 (外桁 下フランジ 5-2、3、4) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)				長さ (mm)	単位質量		個数	質量(kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
					(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 ×	90 ×	10	560	13.3	7.4	2	15	15	SS400	小
2 - L	90 ×	90 ×	10	320	13.3	4.3	2	9	9	SS400	小
質量合計								24	24		

◆ボルト数量(1箇所当たり)				単位質量	個数	質量(kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
				(kg/個)						
8 - TCB	M22 ×	70		0.523	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計					8		8			
質量合計						4		4		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (0.880 + 0.060) \times$	$1$	$=$	0.169 m2
"	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.880 + 0.060) \times$	$2$	$=$	0.226 m2
合計					0.395 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)						
φ26.5				=	8箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 0.880 \times$	$1700 \times$	$1$	$=$	0.539 kg
	WEB	$0.090 \times 0.002 \times 0.880 \times$	$1700 \times$	$2$	$=$	0.539
合計						1.078 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.180 \times (0.880 + 0.060) \times 1$	=	0.169 m2
下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.880 + 0.060) \times 2$	=	0.226 m2
〃	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 8$	=	0.04 m2
合計				0.435 m2

18. 対象部材

縦桁

(外桁 現場添接部上下フランジ 5-6~9)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
4 - L	90 × 90 × 10	1120	13.3	14.9	4	60	60	SS400	小
質量合計					60	60			

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
								12 - TCB
個数合計			12	12				
質量合計			6	6				

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (1.120 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.212 m2
〃	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (1.120 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.283 m2
合計				0.495 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)

φ26.5

= 12 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂/パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 1.120 \times 1700 \times 1 \times 1$	=	0.685 kg
	WEB	$0.090 \times 0.004 \times 1.120 \times 1700 \times 2 \times 1$	=	1.371 kg
合計				2.056 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.180 \times (1.120 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.212 m2
下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (1.120 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.283 m2
〃	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 12$	=	0.061 m2
合計				0.556 m2

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
8 - L	90 × 90 × 10	560	13.3	7.4	8	59	59	SS400	小
質量合計					59	59			

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
								20 - TCB
個数合計			20	20				
質量合計			10	10				

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (0.560 + 0.030) \times 1 \times 4$	=	0.425 m2
〃	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.560 + 0.030) \times 2 \times 4$	=	0.566 m2
合計				0.991 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)

φ 26.5 = 20 箇所

◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 FLG 0.180 × 0.002 × 0.560 × 1700 × 1 × 4 = 1.371 kg  
 WEB 0.090 × 0.002 × 0.560 × 1700 × 2 × 4 = 1.371  
 合計 2.742 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り FLG 0.180 × ( 0.560 + 0.030 ) × 1 × 4 = 0.425 m2  
 下・中・上塗り WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.560 + 0.030 ) × 2 × 4 = 0.566 m2  
 // TBC(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m2  
 合計 1.031 m2

19. 素地調整・再塗装面積, パテ重量

箇所	素地調整・再塗装面積 (m2)	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0.127	0.00	0.08
主構右側	0.107	0.00	0.09
対傾構 (起点側)	0.044	0.00	0.14
対傾構 (終点側)	0.296	0.79	0.75
主桁、上横構、下横構	0.146	0.00	0.19
合計	0.720	0.79	1.25

20. 対傾構斜材取替・仮設工

使用材料

単管 (φ 48.6mm) L=4.0m = 18 本  
 L=3.0m = 10 本  
 合計 28 本

§ 2. 補修数量

【ブロック35】

1. 対象部材

下横構  
(下横構②)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60.2	1	60	60	SM400A	小
1 - PL 190 × 9 6130		70.7	82.3	1	82	82	SM400A	小
質量合計					142	142		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆リベット取外し 8 本 × 1 本 = 8 本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS ( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 = 0.093 m2  
 " " ( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 = 0.093 m2  
 合計 0.186 m2  
 1 本 0.186 m2

◆鋼桁孔明工 (1本当たり)  
 径(mm) 8 箇所 × 1 本 = 8 箇所  
 φ26.5

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 GUSS 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg  
 " " 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg  
 合計 0.200 kg  
 1 本 0.200 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り GUSS ( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 = 0.093 m2  
 " " ( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 = 0.093 m2  
 " TCB(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m2  
 合計 0.226 m2  
 1 箇所 0.226 m2

◆工場塗装  
 弦材 0.140 × 6.090 × 2 × 1 = 1.705 m2  
 弦材 0.190 × { 6.130 - ( 0.155 + 0.030 ) - ( 0.155 + 0.030 ) } × 2 × 1 = 2.189 m2  
 合計 3.894 m2  
 1 本 3.894 m2

2. 対象部材

下横構  
(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9 540		70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本



◆素地調整										
2種ケレン	FLG	( 0.080 + 0.030 ) × ( 0.540 + 0.060 ) ×	1 × 2	=	0.132 m2					
"	弦材	0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) ×	2 × 2	=	0.141 m2					
	合計				0.273 m2					
1	箇所				0.273 m2					
◆鋼桁孔明工										
径(mm)		(1箇所当たり)								
φ26.5		13箇所	×	1箇所	=	13箇所				
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 ×	1	=	0.147 kg					
"	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 ×	2	=	0.200 kg					
	合計				0.347 kg					
1	箇所				0.347 kg					
◆現場塗装										
下・中・上塗り	FLG	( 0.080 + 0.030 ) × ( 0.540 + 0.060 ) ×	1 × 2	=	0.132 m2					
"	弦材	0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) ×	2 × 2	=	0.141 m2					
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 13		=	0.066 m2					
	合計				0.339 m2					
1	箇所				0.339 m2					
◆工場塗装										
	GUSS	( 0.250 - 0.080 ) × 0.540 × 2 ×	1	=	0.184 m2					
	控除部	0.190 × 0.155 × 2 × 2		=	-0.118 m2					
	合計				0.066 m2					
1	箇所				0.066 m2					

3. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材②短尺部材) ----- 2本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	26	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	30	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	4	SS400	小
質量合計					30	60		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2本 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	14	S10T	購入
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22本 × 2本 = 44本

◆素地調整									
2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) ×	4 × 2	=	0.362 m2				
	合計				0.362 m2				
2	箇所				0.724 m2				

◆鋼桁孔明工									
径(mm)		(1本当たり)							
φ26.5		16箇所	×	2本	=	32箇所			

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)									
γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 ×	4	=	0.311 kg				
	合計				0.311 kg				
2	本				0.622 kg				

◆現場塗装									
下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) ×	4 × 2	=	0.362 m2				
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 1		=	0.062 m2				
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22		=	0.111 m2				
	合計				0.535 m2				
2	本				1.070 m2				

## ◆工場塗装

弦材	9.960	×	1.310	×	0.0292	-	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.289	m <sup>2</sup>
〃	9.960	×	1.460	×	0.0292	-	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.333	m <sup>2</sup>
控除	0.155	×	0.200	×	2	×	1							=	-0.062	m <sup>2</sup>
合計															0.56	m <sup>2</sup>
2 本															1.120	m <sup>2</sup>

## 4. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③短尺部材)

4 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	4 本 質量 (kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	68	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	64	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	8	SS400	小
質量合計						35	140		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	4 本 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								22 - TCB
個数合計				22	88			
質量合計				11	44			

## ◆リベット取外し

22 本

×

4 本

=

88 本

## ◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 =	0.362	m <sup>2</sup>
合計			0.362	m <sup>2</sup>
4 箇所			1.448	m <sup>2</sup>

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)

(1本当たり)

φ26.5

16 箇所

×

4 本

=

64 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

r=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 =	0.311	kg
合計			0.311	kg
4 本			1.244	kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 =	0.362	m <sup>2</sup>
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1 =	0.062	m <sup>2</sup>
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22 =	0.111	m <sup>2</sup>
合計			0.535	m <sup>2</sup>
4 本			2.140	m <sup>2</sup>

## ◆工場塗装

弦材	9.960	×	1.700	×	0.0292	-	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.403	m <sup>2</sup>
〃	9.960	×	1.625	×	0.0292	-	0.075	×	0.305	×	2	×	2	=	0.381	m <sup>2</sup>
控除	0.155	×	0.200	×	2	×	1							=	-0.062	m <sup>2</sup>
合計															0.722	m <sup>2</sup>
4 本															2.888	m <sup>2</sup>

## 5. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③' : 短尺部材)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	SS400	小
1 - PL	155 × 9	200	70.7	2.19	1	2	SS400	小
質量合計						35	35	

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
18 - TBC M22 × 55	0.478		18	9	18	9	S10T	購入
			個数合計		18			
			質量合計	9		9		

◆リベット取外し 18本 × 1箇所 = 18本

◆素地調整  
2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m2  
合計 0.281 m2  
1箇所 0.281 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 12箇所 × 1箇所 = 12箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg  
合計 0.235 kg  
1箇所 0.235 kg

◆現場塗装  
下・中・上塗り GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m2  
" " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2  
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m2  
合計 0.434 m2  
1箇所 0.434 m2

◆工場塗装  
弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.425 m2  
" 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.404 m2  
控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m2  
合計 0.767 m2  
1箇所 0.767 m2

6. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材④: 長尺部材) ----- 2箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2.19	2	4	8	SS400	小
	質量合計				82	164		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
34 - TBC M22 × 55	0.478		34	16	68	32	S10T	購入
			個数合計	34	68			
			質量合計	16		32		

◆リベット取外し 34本 × 2箇所 = 68本

◆素地調整  
2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.362 m2  
" " ( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2  
合計 0.524 m2  
2箇所 1.048 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 22箇所 × 2箇所 = 44箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当 弦材	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.305	$\times$	1700	$\times$	4	=	0.311 kg	
"	"	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.300	$\times$	1700	$\times$	2	=	0.153 kg
合計											0.464 kg	
2 箇所											0.928 kg	

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	( 0.305 + 0.030 )	$\times$	4	$\times$	2	=	0.362 m <sup>2</sup>		
"	" ( 0.075 + 0.060 )	$\times$	0.300	$\times$	2	$\times$	2	=	0.162 m <sup>2</sup>		
"	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	2	=	0.124 m <sup>2</sup>		
" TBC(M22)	5.06 / 1000	$\times$	34							=	0.172 m <sup>2</sup>
合計										0.82 m <sup>2</sup>	
2 箇所										1.640 m <sup>2</sup>	

◆工場塗装

弦材	11.00	$\times$	3.545	$\times$	0.0291	$\times$	2	-	0.075	$\times$	0.305	$\times$	4	$\times$	2	=	2.087 m <sup>2</sup>
控除	0.075	$\times$	2	$\times$	0.300	$\times$	2									=	-0.090 m <sup>2</sup>
"	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	2									=	-0.124 m <sup>2</sup>
合計																	1.873 m <sup>2</sup>
2 箇所																	3.746 m <sup>2</sup>

7. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材⑤: 長尺部材)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
2 - L	75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計						75	75		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
								30 - TBC
個数合計			30		30			
質量合計			14		14			

◆リベット取外し

30 本 × 1 箇所 = 30 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	( 0.230 + 0.030 )	$\times$	4	$\times$	2	=	0.281 m <sup>2</sup>
"	" ( 0.075 + 0.060 )	$\times$	0.300	$\times$	2	$\times$	2	=	0.162 m <sup>2</sup>
合計									0.443 m <sup>2</sup>
1 箇所									0.443 m <sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 18 箇所 × 1 箇所 = 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当 弦材	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.230	$\times$	1700	$\times$	4	=	0.235 kg	
"	"	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.300	$\times$	1700	$\times$	2	=	0.153 kg
合計											0.388 kg	
1 箇所											0.388 kg	

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	( 0.230 + 0.030 )	$\times$	4	$\times$	2	=	0.281 m <sup>2</sup>		
"	" ( 0.075 + 0.060 )	$\times$	0.300	$\times$	2	$\times$	2	=	0.162 m <sup>2</sup>		
"	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	2	=	0.124 m <sup>2</sup>		
" TBC(M22)	5.06 / 1000	$\times$	30							=	0.152 m <sup>2</sup>
合計										0.719 m <sup>2</sup>	
1 箇所										0.719 m <sup>2</sup>	

◆工場塗装

弦材	9.960	$\times$	3.545	$\times$	0.0292	$\times$	2	-	0.075	$\times$	0.230	$\times$	4	$\times$	2	=	1.924 m <sup>2</sup>
控除	0.075	$\times$	2	$\times$	0.300	$\times$	2									=	-0.090 m <sup>2</sup>
"	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	2									=	-0.124 m <sup>2</sup>
合計																	1.71 m <sup>2</sup>
1 箇所																	1.710 m <sup>2</sup>

## 8. 対象部材

対傾構斜材  
(対傾構斜材連結板⑥)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22 本 × 2 箇所 = 44 本

◆素地調整										
2種ケレン	GUSS	0.075	×	( 0.305 + 0.030 )	×	4	×	2	=	0.201 m2
"	"	0.075	×	( 0.300 + 0.060 )	×	2	×	2	=	0.108 m2
合計										0.309 m2
2 箇所										0.618 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 22 箇所 × 2 箇所 = 44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
r=1.7相当	弦材	0.075	×	0.002	×	0.305	×	1700	×	4	=	0.311 kg
"	"	0.075	×	0.002	×	0.300	×	1700	×	2	=	0.153 kg
合計											0.464 kg	
2 箇所											0.928 kg	

◆現場塗装										
下・中・上塗り	GUSS	0.075	×	( 0.305 + 0.030 )	×	4	×	2	=	0.201 m2
"	"	0.075	×	( 0.300 + 0.060 )	×	2	×	2	=	0.108 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000	×	22					=	0.111 m2
合計										0.42 m2
2 箇所										0.840 m2

◆工場塗装												
	GUSS	0.320	×	0.820	×	2			=	0.525 m2		
控除部		0.305	×	0.075	×	2	×	2	×	2	=	-0.183 m2
"		0.075	×	0.300	×	2	×	2			=	-0.090 m2
合計										0.252 m2		
2 箇所										0.504 m2		

## 9. 対象部材

対傾構斜材  
(対傾構斜材連結板⑦)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15.4	1	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆素地調整										
2種ケレン	GUSS	0.075	×	( 0.230 + 0.030 )	×	4	×	2	=	0.156 m2
"	"	0.075	×	( 0.300 + 0.060 )	×	2	×	2	=	0.108 m2
合計										0.264 m2
1 箇所										0.264 m2

◆鋼桁孔明工 径(mm)			(1箇所当たり)							
φ26.5			18箇所		×		1箇所		= 18箇所	
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4							= 0.235 kg	
"	"	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2							= 0.153 kg	
1	合計									0.388 kg
1	箇所									0.388 kg
◆現場塗装										
下・中・上塗り	GUSS	0.075 × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2							= 0.156 m2	
"	"	0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2							= 0.108 m2	
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18							= 0.091 m2	
1	合計									0.355 m2
1	箇所									0.355 m2
◆工場塗装										
	GUSS	0.320 × 0.680 × 2							= 0.435 m2	
	控除部	0.230 × 0.075 × 2 × 2 × 2							= -0.138 m2	
	"	0.075 × 0.300 × 2 × 2							= -0.090 m2	
1	合計									0.207 m2
1	箇所									0.207 m2

10. 対象部材 対傾構ガセット部 (対傾構下弦材部①) ----- 2箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.5	1	17	34	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.28	1	8	16	SM400A	小
質量合計					25	50		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 65	0.508	14	7	28	14	S10T	購入
個数合計		28		56			
質量合計			14		28		

◆トルシアボルト取外し 12本 × 2箇所 = 24本

◆素地調整										
2種ケレン	FLG	0.160 × ( 0.732 + 0.060 ) × 2							= 0.253 m2	
"	弦材	( 0.305 + 0.030 ) × 0.075 × 2 × 2							= 0.101 m2	
"	弦材	( 0.230 + 0.030 ) × 0.075 × 2 × 2							= 0.078 m2	
2	合計									0.432 m2
2	箇所									0.864 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 28箇所 × 2箇所 = 56箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.732 × 1700 × 1							= 0.398 kg	
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 2							= 0.156 kg	
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 2							= 0.117 kg	
2	合計									0.671 kg
2	箇所									1.342 kg

◆現場塗装										
下・中・上塗り	FLG	0.160 × ( 0.732 + 0.060 ) × 2							= 0.253 m2	
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 28							= 0.142 m2	
"	弦材	( 0.305 + 0.030 ) × 0.075 × 2 × 2							= 0.101 m2	
"	弦材	( 0.230 + 0.030 ) × 0.075 × 2 × 2							= 0.078 m2	
2	合計									0.574 m2
2	箇所									1.148 m2

## ◆工場塗装

GUSS	0.318	×	0.732	×	2	=	0.466	m2		
控除部	0.305	×	0.075	×	2	×	2	=	-0.092	m2
"	0.230	×	0.075	×	2	×	2	=	-0.069	m2
合計									0.305	m2
2 箇所									0.610	m2

## 11. 対象部材

対傾ガセット部  
(対傾構下弦材部②)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 829		70.7	9.38	1	9	9	SM400A	小
質量合計					34	34		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
16 - TCB M22 × 65	0.508	16	8	16	8	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		17		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 1 箇所 = 12 本

## ◆素地調整

2種ケレン	FLG	0.160	×	( 0.829 + 0.060 )	×	2	=	0.284	m2		
"	弦材	( 0.380 + 0.030 )	×	0.075	×	2	×	2	=	0.123	m2
"	弦材	( 0.305 + 0.030 )	×	0.075	×	2	×	2	=	0.101	m2
合計									0.508	m2	
1 箇所									0.508	m2	

## ◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)							
φ26.5	36 箇所	×	1 箇所	=	36 箇所			

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.160	×	0.002	×	0.829	×	1700	×	1	=	0.451	kg		
"	弦材	0.075	×	0.002	×	0.380	×	1700	×	1	×	2	=	0.194	kg
"	弦材	0.075	×	0.002	×	0.305	×	1700	×	1	×	2	=	0.156	kg
合計													0.801	kg	
1 箇所													0.801	kg	

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	0.160	×	( 0.829 + 0.060 )	×	2	=	0.284	m2		
"	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	36	=	0.182	m2		
"	弦材	( 0.380 + 0.030 )	×	0.075	×	2	×	2	=	0.123	m2
"	弦材	( 0.305 + 0.030 )	×	0.075	×	2	×	2	=	0.101	m2
合計									0.69	m2	
1 箇所									0.690	m2	

## ◆工場塗装

GUSS	0.427	×	0.829	×	2	=	0.708	m2		
控除部	0.380	×	0.075	×	2	×	2	=	-0.114	m2
控除部	0.305	×	0.075	×	2	×	2	=	-0.092	m2
合計								0.502	m2	
1 箇所								0.502	m2	

## 12. 対象部材

主構垂直材 左側  
(垂直材内側フランジ部あて板補修 1-6、29(30)、32)

3 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	3 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	33	SS400	小
質量合計					11	33		

◆ボルト数量	単位質量		個数	質量 (kg)	3箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
4 - TCB M22 × 70	0.523		4	2	12	6	S10T	購入
	個数合計		4		12			
	質量合計			2		6		

◆素地調整								
2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2			
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2			
	合計				0.193 m2			
3	箇所				0.579 m2			

◆鋼桁孔明工								
径(mm)			(1箇所当たり)					
φ26.5			4箇所	×	3箇所	=	12箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)								
γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.245 kg			
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1	=	0.245 kg			
	合計				0.490 kg			
3	箇所				1.470 kg			

◆現場塗装								
下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2			
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 )		=	0.083 m2			
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	8	=	0.04 m2			
	合計				0.233 m2			
3	箇所				0.699 m2			

13. 対象部材 主構垂直材 左側 (垂直材内側フランジ部あて板補修 1-9) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)		単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
			(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	400		13.3	5.3	2	11	11	SS400	小
	質量合計					11	11		

◆ボルト数量	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
4 - TCB M22 × 70	0.523		4	2	4	2	S10T	購入
4 - TCB M22 × 75	0.538		4	2	4	2	S10T	購入
	個数合計		8		8			
	質量合計			4		4		

◆リベット取外し 4本 × 1箇所 = 4本

◆素地調整								
2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2			
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2			
	合計				0.193 m2			
1	箇所				0.193 m2			

◆鋼桁孔明工								
径(mm)			(1箇所当たり)					
φ26.5			4箇所	×	1箇所	=	4箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)								
γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.245 kg			
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1	=	0.245 kg			
	合計				0.490 kg			
1	箇所				0.490 kg			



## ◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) × 2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 )	=	0.083 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 8	=	0.04 m2
	合計			0.233 m2
1	箇所			0.233 m2

## 14. 対象部材

主構斜材 左側

(斜材内側フランジ部あて板補修 1-15)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	100 × 75 × 10	440	13.0	5.7	2	11	SS400	小
質量合計						11		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								4 - TCB
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計		8			8			
質量合計			4		4			

◆リベット取外し 4 本 × 1 箇所 = 4 本

## ◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.440 + 0.060 ) × 2	=	0.105 m2
	FLG	0.180 × ( 0.440 + 0.060 ) × 1	=	0.090 m2
	合計			0.195 m2
1	箇所			0.195 m2

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ24.5	4 箇所	×	1 箇所	= 4 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

r=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.440 × 1700 × 2	=	0.224 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.440 × 1700 × 1	=	0.269 kg
	合計			0.493 kg
1	箇所			0.493 kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.440 + 0.060 ) × 2	=	0.105 m2
	FLG	0.180 × ( 0.440 + 0.060 ) × 1	=	0.09 m2
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 × 4	=	0.016 m2
"	TBC(M20)	5.06 / 1000 × 4	=	0.02 m2
	合計			0.231 m2
1	箇所			0.231 m2

## 15. 対象部材

主構垂直材 左側

(垂直材ウェブあて板補修 1-31)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	75 × 75 × 9	280	9.96	2.8	2	6	SS400	小
質量合計						6		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								3 - TCB
個数合計		3			3			
質量合計			1		1			

◆素地調整										
2種ケレン	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.280 + 0.030 ) ×	2	=	0.065 m2					
"	FLG	0.180 × ( 0.280 + 0.030 ) ×	1	=	0.056 m2					
	合計				0.121 m2					
1	箇所				0.121 m2					

◆鋼桁孔明工										
径(mm)		(1箇所当たり)								
φ24.5		3箇所	×	1箇所	=	3箇所				

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.280 × 1700 ×	2	=	0.143 kg					
	FLG	0.075 × 0.002 × 0.280 × 1700 ×	2	=	0.143 kg					
	合計				0.286 kg					
1	箇所				0.286 kg					

◆現場塗装										
下・中・上塗り	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.280 + 0.030 ) ×	2	=	0.065 m2					
	FLG	0.180 × ( 0.280 + 0.030 ) ×	1	=	0.056 m2					
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 ×	3	=	0.012 m2					
	合計				0.133 m2					
1	箇所				0.133 m2					

16. 対象部材 主構垂直材 右側 (垂直材内側フランジ・ウェブ部あて板補修 2-3) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	760	13.3	10.1	2	20	SS400	小
	質量合計					20		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所個数	質量 (kg)	材質	材片
	個数合計		6		6		
	質量合計			3		3	

◆素地調整										
2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.530 + 0.045 ) ×	2	=	0.138 m2					
	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.230 + 0.040 ) ×	2	=	0.065 m2					
	FLG	0.180 × ( 0.530 + 0.045 ) ×	1	=	0.104 m2					
	FLG	0.180 × ( 0.230 + 0.040 ) ×	1	=	0.049 m2					
	合計				0.356 m2					
1	箇所				0.356 m2					

◆鋼桁孔明工										
径(mm)		(1箇所当たり)								
φ26.5		6箇所	×	1箇所	=	6箇所				

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.760 × 1700 ×	2	=	0.465 kg					
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.760 × 1700 ×	1	=	0.465 kg					
	合計				0.930 kg					
1	箇所				0.930 kg					

◆現場塗装										
下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.530 + 0.045 ) ×	2	=	0.138 m2					
	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.230 + 0.040 ) ×	2	=	0.065 m2					
	FLG	0.180 × ( 0.530 + 0.045 )		=	0.104 m2					
	FLG	0.180 × ( 0.230 + 0.040 )		=	0.049 m2					
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	6	=	0.03 m2					
	合計				0.386 m2					
1	箇所				0.386 m2					

## 17. 対象部材

対傾構上弦材  
(対傾構上弦材 下フランジあて板補修 3-1)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	75 × 75 × 9	821	9.96	8.2	2	16	SS400	小
質量合計						16		16

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								8 - TCB
個数合計				8		8		
質量合計				3		3		

## ◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.020) \times$	$1 \times$	$1$	$=$	0.135 m <sup>2</sup>
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.020) \times$	$2 \times$	$1$	$=$	0.177 m <sup>2</sup>
	合計					0.312 m <sup>2</sup>
1	箇所					0.312 m <sup>2</sup>

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)					
φ24.5	8 箇所	×	1 箇所	=	8 箇所	

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.821 \times$	$1700 \times$	$1$	$=$	0.447 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.821 \times$	$1700 \times$	$2 \times 1$	$=$	0.419
	合計					0.866 kg
1	箇所					0.866 kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.020) \times$	$1 \times$	$1$	$=$	0.135 m <sup>2</sup>
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.020) \times$	$2 \times$	$1$	$=$	0.177 m <sup>2</sup>
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times$	$8$		$=$	0.032 m <sup>2</sup>
	合計					0.344 m <sup>2</sup>
1	箇所					0.344 m <sup>2</sup>

## 18. 対象部材

対傾構上弦材  
(対傾構上弦材 下フランジあて板補修 3-2、3)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
4 - L	75 × 75 × 9	821	9.96	8.2	4	33	SS400	小
質量合計						33		33

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								16 - TCB
個数合計				16		16		
質量合計				6		6		

## ◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.020) \times$	$1 \times$	$2$	$=$	0.269 m <sup>2</sup>
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.020) \times$	$2 \times$	$2$	$=$	0.353 m <sup>2</sup>
	合計					0.622 m <sup>2</sup>
1	箇所					0.622 m <sup>2</sup>

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)					
φ24.5	16 箇所	×	1 箇所	=	16 箇所	

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.821 \times$	$1700 \times$	$2$	$=$	0.893 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.821 \times$	$1700 \times$	$2 \times 2$	$=$	0.837
	合計					1.730 kg
1	箇所					1.730 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.020) \times 1 \times 2$	=	0.269 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.020) \times 2 \times 2$	=	0.353 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 16$	=	0.064 m2
	合計			0.686 m2
1	箇所			0.686 m2

19. 対象部材

主桁

(下フランジあて板補修 5-1)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	125 × 90 × 10	940	16.1	15.1	2	30	SS400	小
質量合計						30		30

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
1 - BN	M22 × 100	0.491	1	0	1	S10T	購入
個数合計			10		10		
質量合計			5		5		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (0.940 + 0.030) \times 1$	=	0.175 m2
"	WEB	$(0.125 + 0.030) \times (0.940 + 0.030) \times 2$	=	0.301 m2
	合計			0.476 m2
1	箇所			0.476 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	9 箇所	×	1 箇所	= 9 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 0.940 \times 1700 \times 1$	=	0.575 kg
	WEB	$0.125 \times 0.002 \times 0.940 \times 1700 \times 2$	=	0.799
	合計			1.374 kg
1	箇所			1.374 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.180 \times (0.940 + 0.030) \times 1$	=	0.175 m2
	WEB	$(0.125 + 0.030) \times (0.940 + 0.030) \times 2$	=	0.301 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 9$	=	0.046 m2
"	BN(M22)	$5.06 / 1000 \times 1$	=	0.005 m2
	合計			0.527 m2
1	箇所			0.527 m2

20. 素地調整・再塗装面積, パテ重量

箇所	素地調整・ 再塗装面積(m2)	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0.234	0.00	1.17
主構右側	0.092	0.00	0.32
対傾構(起点側)	0.007	0.00	0.08
対傾構(終点側)	0.131	0.35	0.42
主桁、上横構、下横構	0.137	0.60	0.19
合計	0.601	0.95	2.17

21. 対傾構斜材取替・仮設工

使用材料

単管(φ48.6mm)	L=4.0m	=	18 本
	L=3.0m	=	10 本
合計			28 本

§ 2. 補修数量

【ブロック36】

1. 対象部材

下横構

(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整

2種ケレン FLG ( 0.080 + 0.030 ) × ( 0.540 + 0.060 ) × 1 × 2 = 0.132 m2  
 " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 × 2 = 0.141 m2  
 合計 0.273 m2  
 1 箇所 0.273 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 13 箇所 × 1 箇所 = 13 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 FLG 0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1 = 0.147 kg  
 " 弦材 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 2 = 0.200 kg  
 合計 0.347 kg  
 1 箇所 0.347 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り FLG ( 0.080 + 0.030 ) × ( 0.540 + 0.060 ) × 1 × 2 = 0.132 m2  
 " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 × 2 = 0.141 m2  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 13 = 0.066 m2  
 合計 0.339 m2  
 1 箇所 0.339 m2

◆工場塗装

GUSS ( 0.250 - 0.080 ) × 0.540 × 2 × 1 = 0.184 m2  
 控除部 0.190 × 0.155 × 2 × 2 = -0.118 m2  
 合計 0.066 m2  
 1 箇所 0.066 m2

2. 対象部材

下横構

(主構下弦材との取合い部、下横構下弦材部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9	466	70.7	12.3	1	12	12	SS400	小
1 - PL 190 × 9	155	70.7	2.08	1	2	2	SS400	小
1 - PL 160 × 9	230	70.7	2.6	1	3	3	SS400	小
質量合計					17	17		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
4 - TCB M22 × 65	0.508	4	2	4	2	S10T	購入
6 - TCB M22 × 80	0.553	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		15		15			
質量合計			8		8		

◆リベット取外し 10 本 × 1 箇所 = 10 本

◆素地調整

2種ケレン BOTT ( 0.100 + 0.030 ) × ( 0.466 + 0.060 ) × 1 × 1 = 0.068 m2  
 " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) × 1 × 2 = 0.070 m2  
 " 対傾構FLG 0.160 × ( 0.230 + 0.030 ) × 1 × 2 = 0.083 m2  
 合計 0.221 m2

1 箇所

0.221 m2

◆鋼桁孔明工  
径 (mm)

(1箇所当たり)

$\phi 26.5$  15 箇所  $\times$  1 箇所 = 15 箇所

◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	BOTT	0.100	$\times$	0.002	$\times$	0.466	$\times$	1700	$\times$	1	=	0.158 kg
"	弦材	0.190	$\times$	0.002	$\times$	0.155	$\times$	1700	$\times$	1	=	0.100 kg
"	対傾構FLG	0.160	$\times$	0.002	$\times$	0.230	$\times$	1700	$\times$	1	=	0.125 kg
合計												0.383 kg
1 箇所												0.383 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	BOTT	( 0.100 + 0.030 )	$\times$	( 0.466 + 0.060 )	$\times$	1	$\times$	1	=	0.068 m2	
"	弦材	0.190	$\times$	( 0.155 + 0.030 )	$\times$	1	$\times$	2	=	0.070 m2	
"	対傾構FLG	0.160	$\times$	( 0.230 + 0.030 )	$\times$	1	$\times$	2	=	0.083 m2	
"	TCB (M22)	5.06 / 1000	$\times$	10	=	0.051 m2					
"	WSB	7.37 / 1000	$\times$	5	=	0.037 m2					
合計											0.309 m2
1 箇所											0.309 m2

◆工場塗装

GUSS	( 0.375 - 0.100 )	$\times$	0.466	$\times$	2	$\times$	1	=	0.256 m2	
控除部	0.190	$\times$	0.155	$\times$	1	$\times$	2	=	-0.059 m2	
対傾構FLG	0.160	$\times$	0.230	$\times$	1	$\times$	2	=	-0.074 m2	
合計										0.123 m2
1 箇所										0.123 m2

3. 対象部材

対傾構斜材  
(対傾構斜材③短尺部材)

3 本

◆鋼材数量 (1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	3 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 $\times$ 75 $\times$ 9	1700	9.96	16.9	1	17	51	SS400 小
1 - L	75 $\times$ 75 $\times$ 9	1625	9.96	16.2	1	16	48	SS400 小
1 - PL	155 $\times$ 9 $\times$ 200		70.7	2.19	1	2	6	SS400 小
質量合計						35	105	

◆ボルト数量 (1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	3 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
14 - TCB	M22 $\times$ 55	0.478	14	7	42	21	S10T 購入
個数合計		22		66			
質量合計			11		33		

◆リベット取外し 22 本  $\times$  3 本 = 66 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	( 0.305 + 0.030 )	$\times$	4	$\times$	2	=	0.362 m2
合計										0.362 m2
3 箇所										1.086 m2

◆鋼桁孔明工  
径 (mm)

(1本当たり)

$\phi 26.5$  16 箇所  $\times$  3 本 = 48 箇所

◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	弦材	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.305	$\times$	1700	$\times$	4	=	0.311 kg
合計												0.311 kg
3 本												0.933 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	( 0.305 + 0.030 )	$\times$	4	$\times$	2	=	0.362 m2	
"	"	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	1	=	0.062 m2	
"	TBC (M22)	5.06 / 1000	$\times$	22	=	0.111 m2					
合計											0.535 m2
3 本											1.605 m2

◆工場塗装

弦材	9.960	$\times$	1.700	$\times$	0.0292	-	0.075	$\times$	0.305	$\times$	2	$\times$	2	=	0.403 m2
"	9.960	$\times$	1.625	$\times$	0.0292	-	0.075	$\times$	0.305	$\times$	2	$\times$	2	=	0.381 m2
控除	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	1	=	-0.062 m2						

3	合計 本	0.722 m <sup>2</sup> 2.166 m <sup>2</sup>
---	---------	--

4. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③) : 短尺部材 ----- 2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400	小
1 - PL 155 × 9	200	70.7	2.19	1	2	4	SS400	小
質量合計					35	70		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計			18	36			
質量合計			9		18		

◆リベット取外し 18 本 × 2 箇所 = 36 本

◆素地調整  
2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m<sup>2</sup>  
合計 0.281 m<sup>2</sup>  
2 箇所 0.562 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 12 箇所 × 2 箇所 = 24 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg  
合計 0.235 kg  
2 箇所 0.470 kg

◆現場塗装  
下・中・上塗り GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m<sup>2</sup>  
" " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m<sup>2</sup>  
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m<sup>2</sup>  
合計 0.434 m<sup>2</sup>  
2 箇所 0.868 m<sup>2</sup>

◆工場塗装  
弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.425 m<sup>2</sup>  
" 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.404 m<sup>2</sup>  
控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m<sup>2</sup>  
合計 0.767 m<sup>2</sup>  
2 箇所 1.534 m<sup>2</sup>

5. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材④) : 長尺部材 ----- 2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
2 - L	90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400	小
2 - PL	155 × 9	200	70.7	2.19	2	4	8	SS400	小
質量合計						82	164		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
								34 - TBC
個数合計				34	68			
質量合計				16		32		

◆リベット取外し 34本 × 2箇所 = 68本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2  
 " " (0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2  
 合計 0.524 m2  
 2箇所 1.048 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 22箇所 × 2箇所 = 44箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 $\gamma=1.7$ 相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg  
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg  
 合計 0.464 kg  
 2箇所 0.928 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2  
 " " (0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2  
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = 0.124 m2  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 34 = 0.172 m2  
 合計 0.82 m2  
 2箇所 1.640 m2

◆工場塗装  
 弦材 11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2 = 2.087 m2  
 控除 0.075 × 2 × 0.300 × 2 = -0.090 m2  
 " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = -0.124 m2  
 合計 1.873 m2  
 2箇所 3.746 m2

6. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材⑤:長尺部材) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
2 - L	75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計						75	75		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
								30 - TBC
個数合計				30	30			
質量合計				14		14		

◆リベット取外し 30本 × 1箇所 = 30本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.281 m2  
 " " (0.075 + 0.060) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2  
 合計 0.443 m2  
 1箇所 0.443 m2





◆工場塗装

GUSS	0.320	×	0.820	×	2	=	0.525	m2				
控除部	0.305	×	0.075	×	2	×	2	×	2	=	-0.183	m2
"	0.075	×	0.300	×	2	×	2	=	-0.090	m2		
合計									0.252	m2		
2 箇所									0.504	m2		

8. 対象部材

対傾構斜材  
(対傾構斜材連結板⑦)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL	320 × 9	680	70.7	15.4	1	15	15	SS400 小
質量合計						15	15	

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計			18		18		
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	0.075	×	( 0.230 + 0.030 )	×	4	×	2	=	0.156	m2
"	"	0.075	×	( 0.300 + 0.060 )	×	2	×	2	=	0.108	m2
合計										0.264	m2
1 箇所										0.264	m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm)

φ26.5 (1箇所当たり) 18 箇所 × 1 箇所 = 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂/パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075	×	0.002	×	0.230	×	1700	×	4	=	0.235	kg
"	"	0.075	×	0.002	×	0.300	×	1700	×	2	=	0.153	kg
合計												0.388	kg
1 箇所												0.388	kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	0.075	×	( 0.230 + 0.030 )	×	4	×	2	=	0.156	m2
"	"	0.075	×	( 0.300 + 0.060 )	×	2	×	2	=	0.108	m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000	×	18					=	0.091	m2
合計										0.355	m2
1 箇所										0.355	m2

◆工場塗装

GUSS	0.320	×	0.680	×	2	=	0.435	m2				
控除部	0.230	×	0.075	×	2	×	2	×	2	=	-0.138	m2
"	0.075	×	0.300	×	2	×	2	=	-0.090	m2		
合計									0.207	m2		
1 箇所									0.207	m2		

9. 対象部材

対傾構ガセット部  
(対傾構下弦材部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL	318 × 9 × 732	70.7	16.5	1	17	17	SM400A	小
1 - PL	160 × 9 × 732	70.7	8.28	1	8	8	SM400A	小
質量合計					25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB	M22 × 65	0.508	14	7	14	7	S10T 購入
個数合計			28		28		
質量合計			14		14		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 1 箇所 = 12 本





◆鋼桁孔明け	径(mm)	(1箇所当たり)						
	φ26.5	6箇所	×	1箇所	=	6箇所		
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.600 × 1700 × 2	=	0.367 kg			
		FLG	0.180 × 0.002 × 0.600 × 1700 × 1	=	0.367 kg			
		合計			0.734 kg			
1	箇所				0.734 kg			
◆現場塗装	下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.600 + 0.060 ) × 2	=	0.158 m2			
		FLG	0.180 × ( 0.600 + 0.060 )	=	0.119 m2			
		" TBC(M22)	5.06 / 1000 × 6	=	0.03 m2			
		合計			0.307 m2			
1	箇所				0.307 m2			

13. 対象部材 主構垂直材 左側 (垂直材ウェブあて板補修 1-7) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL	410 × 9 × 280	70.7	8.12	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所個数	質量 (kg)	材質	材片	
								8 - TCB
個数合計			8		8			
質量合計			4		4			

◆素地調整	2種ケレン	WEB	( 0.280 + 0.030 ) × ( 0.410 + 0.060 ) × 2	=	0.291 m2			
		合計			0.291 m2			
1	箇所				0.291 m2			

◆鋼桁孔明け	径(mm)	(1箇所当たり)					
	φ26.5	8箇所	×	1箇所	=	8箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)	"	WEB	0.280 × 0.002 × 0.410 × 1700 × 2	=	0.781 kg			
		合計			0.781 kg			
1	箇所				0.781 kg			

◆現場塗装	下・中・上塗り	WEB	0.310 × ( 0.410 + 0.060 ) × 2	=	0.291 m2			
		" TBC(M22)	5.06 / 1000 × 8	=	0.04 m2			
		合計			0.331 m2			
1	箇所				0.331 m2			

14. 対象部材 主構垂直材 右側 (垂直材内側フランジ部あて板補修 2-2) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所質量 (kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
2 - L	90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	11	SS400	小
質量合計					11	11			

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所個数	質量 (kg)	材質	材片	
								4 - TCB
個数合計			4		4			
質量合計			2		2			

◆素地調整	2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) × 2	=	0.110 m2			
		FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) × 1	=	0.083 m2			
		合計			0.193 m2			
1	箇所				0.193 m2			

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 4箇所 × 1箇所 = 4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
γ=1.7相当 WEB 0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 2 = 0.245 kg  
FLG 0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 1 = 0.245 kg  
合計 0.490 kg  
1箇所 0.490 kg

◆現場塗装  
下・中・上塗り WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) × 2 = 0.110 m2  
FLG 0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) = 0.083 m2  
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 4 = 0.02 m2  
合計 0.213 m2  
1箇所 0.213 m2

15. 対象部材 主構垂直材 右側  
(垂直材内側フランジ・ウエブ部あて板補修 2-3(4)、14(15)) ----- 2箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	760	13.3	10.1	2	20	40	SS400 小
質量合計						20	40	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計				6	12		
質量合計				3	6		

◆素地調整  
2種ケレン WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.530 + 0.045 ) × 2 = 0.138 m2  
WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.230 + 0.040 ) × 2 = 0.065 m2  
FLG 0.180 × ( 0.530 + 0.045 ) × 1 = 0.104 m2  
FLG 0.180 × ( 0.230 + 0.040 ) × 1 = 0.049 m2  
合計 0.356 m2  
2箇所 0.712 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 6箇所 × 2箇所 = 12箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
γ=1.7相当 WEB 0.090 × 0.002 × 0.760 × 1700 × 2 = 0.465 kg  
FLG 0.180 × 0.002 × 0.760 × 1700 × 1 = 0.465 kg  
合計 0.930 kg  
2箇所 1.860 kg

◆現場塗装  
下・中・上塗り WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.530 + 0.045 ) × 2 = 0.138 m2  
WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.230 + 0.040 ) × 2 = 0.065 m2  
FLG 0.180 × ( 0.530 + 0.045 ) = 0.104 m2  
FLG 0.180 × ( 0.230 + 0.040 ) = 0.049 m2  
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 6 = 0.03 m2  
合計 0.386 m2  
2箇所 0.772 m2

16. 対象部材 主構垂直材 右側  
(垂直材内側フランジ部あて板補修 2-5) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	11	SS400 小
質量合計						11	11	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T 購入
個数合計				8	8		
質量合計				4	4		

◆リベット取外し 4本 × 1箇所 = 4本

◆素地調整  
2種ケレン WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) × 2 = 0.110 m2  
FLG 0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) × 1 = 0.083 m2  
合計 0.193 m2  
1 箇所 0.193 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 4箇所 × 1箇所 = 4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
γ=1.7相当 WEB 0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 2 = 0.245 kg  
FLG 0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 1 = 0.245 kg  
合計 0.490 kg  
1 箇所 0.490 kg

◆現場塗装  
下・中・上塗り WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) × 2 = 0.110 m2  
FLG 0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) = 0.083 m2  
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m2  
合計 0.233 m2  
1 箇所 0.233 m2

17. 対象部材 主構垂直材 右側  
(垂直材ウェブあて板補修 2-11) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL 410 × 9 × 280		70.7	8.12	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆素地調整  
2種ケレン WEB ( 0.280 + 0.030 ) × ( 0.410 + 0.060 ) × 2 = 0.291 m2  
合計 0.291 m2  
1 箇所 0.291 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 8箇所 × 1箇所 = 8箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
" WEB 0.280 × 0.002 × 0.410 × 1700 × 2 = 0.781 kg  
合計 0.781 kg  
1 箇所 0.781 kg

◆現場塗装  
下・中・上塗り WEB 0.310 × ( 0.410 + 0.060 ) × 2 = 0.291 m2  
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m2  
合計 0.331 m2  
1 箇所 0.331 m2

18. 対象部材 対傾構上弦材  
(対傾構上弦材上下フランジあて板補修 4-3) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	821	9.96	8.2	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		8		8			
質量合計			3		3		

◆素地調整										
2種ケレン	FLG	0.160 × ( 0.821 + 0.020 ) ×	1 ×	1	=	0.135 m2				
"	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.821 + 0.020 ) ×	2 ×	1	=	0.177 m2				
	合計					0.312 m2				
1	箇所					0.312 m2				

◆鋼桁孔明工										
径(mm)		(1箇所当たり)								
φ24.5		8箇所	×	1箇所	=	8箇所				

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.821 ×	1700 ×	1	=	0.447 kg				
"	WEB	0.075 × 0.002 × 0.821 ×	1700 ×	2 × 1	=	0.419				
	合計					0.866 kg				
1	箇所					0.866 kg				

◆現場塗装										
下・中・上塗り	FLG	0.160 × ( 0.821 + 0.020 ) ×	1 ×	1	=	0.135 m2				
"	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.821 + 0.020 ) ×	2 ×	1	=	0.177 m2				
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 ×	8		=	0.032 m2				
	合計					0.344 m2				
1	箇所					0.344 m2				

19. 対象部材 下横構 (弦材部分撤去・復旧及びあて板補修 5-7) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)			長さ (mm)	単位質量 (kg/m) (kg/個)		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
1	- PL	150 × 9	1000	70.7	10.6	1	11	11	SM400A	小
1	- PL	200 × 8	1000	62.8	12.6	1	13	13	SM400A	小
2	- L	125 × 90 × 10	440	16.1	7.1	2	14	14	SS400	小
質量合計							38	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)			単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4	- TCB	M22 × 70	0.523	4	2	4	2	S10T	購入
8	- TCB	M22 × 60	0.493	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計				12		12			
質量合計					6		6		

◆ガス切断数量										
L	=	0.200 + 0.150			=	0.350 m				
		延長合計				0.35 m				
		1箇所				=	0.35 m			

◆グラインダー延長										
L	=	0.200 + 0.150			=	0.350 m				
		延長合計				0.35 m				
		1箇所				=	0.35 m			

◆素地調整										
2種ケレン	弦材	0.150 × ( 0.215 + 0.030 ) ×	2		=	0.074 m2				
"	弦材	0.200 × ( 0.215 + 0.030 ) ×	2		=	0.098 m2				
	合計					0.172 m2				
1	箇所					0.172 m2				

◆鋼桁孔明工										
径(mm)		(1箇所当たり)								
φ26.5		12箇所	×	1箇所	=	12箇所				

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)										
γ=1.7相当	弦材	0.125 × 0.002 × 0.440 ×	1700 ×	2	=	0.374 kg				
"	弦材	0.090 × 0.002 × 0.440 ×	1700 ×	2	=	0.269 kg				
	合計					0.643 kg				
1	箇所					0.643 kg				

◆現場塗装										
下・中・上塗り	弦材	0.150 × ( 0.440 + 0.030 ) ×	2		=	0.141 m2				
"	弦材	0.200 × ( 0.440 + 0.030 ) ×	2		=	0.188 m2				
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	12		=	0.061 m2				
	合計					0.390 m2				
1	箇所					0.390 m2				



◆工場塗装

弦材	$0.150 \times (1.000 - 0.220) \times 2$	=	0.234 m <sup>2</sup>
弦材	$0.200 \times (1.000 - 0.155 - 0.220) \times 2$	=	0.250 m <sup>2</sup>
合計			0.484 m <sup>2</sup>
1 箇所			0.484 m <sup>2</sup>

20. 素地調整・再塗装面積, パテ重量

箇所	素地調整・再塗装面積 (m <sup>2</sup> )	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0.051	0.00	0.09
主構右側	0.063	0.00	0.03
対傾構(起点側)	0.004	0.00	0.03
対傾構(終点側)	0.237	0.30	1.39
主桁、上横構、下横構	0.136	0.43	0.15
合計	0.491	0.73	1.69

21. 対傾構斜材取替・仮設工

使用材料

単管(φ48.6mm)	L=4.0m	=	18本
	L=3.0m	=	10本
合計			28本

§ 2. 補修数量

【ブロック37】

1. 対象部材

下横構  
(下横構②)

2 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60.2	1	60	120	SM400A	小
1 - PL 190 × 9 6130		70.7	82.3	1	82	164	SM400A	小
質量合計					142	284		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		8		16			
質量合計			4		8		

◆リベット取外し 8 本 × 2 本 = 16 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
" " "	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
合計			0.186 m2
2 本			0.372 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1本当たり)		
φ26.5	8 箇所	×	2 本 = 16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 GUSS	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
" " "	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
合計			0.200 kg
2 本			0.400 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
" " "	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
" TCB (M22)	5.06 / 1000 × 8	=	0.04 m2
合計			0.226 m2
2 箇所			0.452 m2

◆工場塗装

弦材	0.140 × 6.090 × 2 × 1	=	1.705 m2
弦材	0.190 × { 6.130 - ( 0.155 + 0.030 )		
	- ( 0.155 + 0.030 ) } × 2 × 1	=	2.189 m2
合計			3.894 m2
2 本			7.788 m2

2. 対象部材

下横構  
(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整												
2種ケレン	FLG	( 0.080 + 0.030 )	×	( 0.540 + 0.060 )	×	1	×	2	=	0.132	m2	
"	弦材	0.190	×	( 0.155 + 0.030 )	×	2	×	2	=	0.141	m2	
	合計									0.273	m2	
1	箇所									0.273	m2	

◆鋼桁孔明工												
径(mm)				(1箇所当たり)								
φ26.5				13箇所			×	1箇所	=	13	箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	FLG	0.080	×	0.002	×	0.540	×	1700	×	1	=	0.147
"	弦材	0.190	×	0.002	×	0.155	×	1700	×	2	=	0.200
	合計											0.347
1	箇所											0.347

◆現場塗装												
下・中・上塗り	FLG	( 0.080 + 0.030 )	×	( 0.540 + 0.060 )	×	1	×	2	=	0.132	m2	
"	弦材	0.190	×	( 0.155 + 0.030 )	×	2	×	2	=	0.141	m2	
"	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	13			=	0.066	m2	
	合計									0.339	m2	
1	箇所									0.339	m2	

◆工場塗装												
	GUSS	( 0.250 - 0.080 )	×	0.540	×	2	×	1	=	0.184	m2	
	控除部	0.190	×	0.155	×	2	×	2	=	-0.118	m2	
	合計									0.066	m2	
1	箇所									0.066	m2	

3. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材②短尺部材) ----- 1本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1310	9.96	13	13	13	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	15	15	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	2	2	SS400	小
質量合計					30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1本 個数	質量(kg)	材質	材片	
								8 - TCB
14 - TCB	M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		22			22			
質量合計			11		11			

◆リベット取外し 22本 × 1本 = 22本

◆素地調整												
2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 )	×	( 0.305 + 0.030 )	×	4	×	2	=	0.362	m2	
	合計									0.362	m2	
1	箇所									0.362	m2	

◆鋼桁孔明工												
径(mm)				(1本当たり)								
φ26.5				16箇所			×	1本	=	16	箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	弦材	0.075	×	0.002	×	0.305	×	1700	×	4	=	0.311
	合計											0.311
1	本											0.311

◆現場塗装												
下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 )	×	( 0.305 + 0.030 )	×	4	×	2	=	0.362	m2	
"	"	0.155	×	0.200	×	2	×	1	=	0.062	m2	
"	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	22			=	0.111	m2	
	合計									0.535	m2	
1	本									0.535	m2	

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.310 × 0.0292	-	0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.289 m2
〃	9.960 × 1.460 × 0.0292	-	0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.333 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2	×	1	=	-0.062 m2
合計					0.56 m2
1 本					0.560 m2

4. 対象部材

対傾構斜材  
(対傾構斜材③短尺部材)

3 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	3 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	51	SS400 小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	48	SS400 小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	6	SS400 小
質量合計						35	105	

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	3 本 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計			22		66		
質量合計			11		33		

◆リベット取外し

22 本 × 3 本 = 66 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
合計				0.362 m2
3 箇所				1.086 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1本当たり)  
φ26.5 16 箇所 × 3 本 = 48 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4	=	0.311 kg
合計				0.311 kg
3 本				0.933 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
3 本				1.605 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292	-	0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.403 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292	-	0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.381 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2	×	1	=	-0.062 m2
合計					0.722 m2
3 本					2.166 m2

5. 対象部材

対傾構斜材  
(対傾構斜材③' : 短尺部材)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400 小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400 小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	4	SS400 小
質量合計						35	70	

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量		個数	質量(kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
18 - TBC M22 × 55	0.478		18	9	36	18	S10T	購入
			個数合計		36			
			質量合計	9		18		

◆リベット取外し 18本 × 2箇所 = 36本

◆素地調整  
2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m2  
合計 0.281 m2  
2箇所 0.562 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 12箇所 × 2箇所 = 24箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg  
合計 0.235 kg  
2箇所 0.470 kg

◆現場塗装  
下・中・上塗り GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m2  
" " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2  
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m2  
合計 0.434 m2  
2箇所 0.868 m2

◆工場塗装  
弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.425 m2  
" 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.404 m2  
控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m2  
合計 0.767 m2  
2箇所 1.534 m2

6. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材④:長尺部材) ----- 2箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ(mm)		個数	単位質量		質量(kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片
				(kg/m)	(kg/個)				
2 - L 90 × 75 × 9	3545		2	11.0	39.0	78	156	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200		2	70.7	2.19	4	8	SS400	小
			質量合計			82	164		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量		個数	質量(kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
34 - TBC M22 × 55	0.478		34	16	68	32	S10T	購入
			個数合計	34	68			
			質量合計	16		32		

◆リベット取外し 34本 × 2箇所 = 68本

◆素地調整  
2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.362 m2  
" " ( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2  
合計 0.524 m2  
2箇所 1.048 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 22箇所 × 2箇所 = 44箇所



8. 対象部材 対傾構斜材  
(対傾構斜材連結板⑥)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22 本 × 2 箇所 = 44 本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS 0.075 × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.201 m2  
 " " 0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2 = 0.108 m2  
 合計 0.309 m2  
 2 箇所 0.618 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 22 箇所 × 2 箇所 = 44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg  
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg  
 合計 0.464 kg  
 2 箇所 0.928 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り GUSS 0.075 × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.201 m2  
 " " 0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2 = 0.108 m2  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2  
 合計 0.42 m2  
 2 箇所 0.840 m2

◆工場塗装  
 GUSS 0.320 × 0.820 × 2 = 0.525 m2  
 控除部 0.305 × 0.075 × 2 × 2 × 2 = -0.183 m2  
 " 0.075 × 0.300 × 2 × 2 = -0.090 m2  
 合計 0.252 m2  
 2 箇所 0.504 m2

9. 対象部材 対傾構斜材  
(対傾構斜材連結板⑦)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15.4	1	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆素地調整										
2種ケレン	GUSS	0.075	×	( 0.230 + 0.030 )	×	4	×	2	=	0.156 m2
"	"	0.075	×	( 0.300 + 0.060 )	×	2	×	2	=	0.108 m2
	合計									0.264 m2
1	箇所									0.264 m2

◆鋼桁孔明工										
径(mm)				(1箇所当たり)						
φ26.5				18箇所	×	1箇所	=			18箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	弦材	0.075	×	0.002	×	0.230	×	1700	×	4	=	0.235 kg
"	"	0.075	×	0.002	×	0.300	×	1700	×	2	=	0.153 kg
	合計											0.388 kg
1	箇所											0.388 kg

◆現場塗装										
下・中・上塗り	GUSS	0.075	×	( 0.230 + 0.030 )	×	4	×	2	=	0.156 m2
"	"	0.075	×	( 0.300 + 0.060 )	×	2	×	2	=	0.108 m2
"	TBC(M22)	5.06 /		1000	×	18			=	0.091 m2
	合計									0.355 m2
1	箇所									0.355 m2

◆工場塗装												
	GUSS	0.320	×	0.680	×	2			=	0.435 m2		
	控除部	0.230	×	0.075	×	2	×	2	×	2	=	-0.138 m2
	"	0.075	×	0.300	×	2	×	2			=	-0.090 m2
	合計									0.207 m2		
1	箇所									0.207 m2		

10. 対象部材 対傾構ガセット部 (対傾構上弦材部 ①) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 732		70.7	16.5	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.28	1	8	8	SM400A	小
質量合計					25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		28		28			
質量合計			14		14		

◆ガス切断数量						
L =	0.732					0.732 m
延長合計						0.732 m
1箇所						0.732 m

◆グラインダー延長						
L =	0.732					0.732 m
延長合計						0.732 m
1箇所						0.732 m

◆素地調整										
2種ケレン	FLG	0.160	×	( 0.732 + 0.060 )	×	2			=	0.253 m2
"	弦材	( 0.305 + 0.030 )	×	0.075	×	2	×	2	=	0.101 m2
"	弦材	( 0.230 + 0.030 )	×	0.075	×	2	×	2	=	0.078 m2
	合計									0.432 m2
1	箇所									0.432 m2

◆鋼桁孔明工										
径(mm)				(1箇所当たり)						
φ26.5				28箇所	×	1箇所	=			28箇所







## 13. 対象部材

主構斜材 左側  
(斜材内側フランジ部あて板補修 1-5)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	100 × 75 × 10	700	13.0	9.1	2	18	18	SS400 小
質量合計						18	18	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		7			7		
質量合計			3			3	

## ◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.700 + 0.060 ) ×	2	=	0.160 m2
	FLG	0.180 × ( 0.700 + 0.060 ) ×	1	=	0.137 m2
	合計				0.297 m2
1 箇所					0.297 m2

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ24.5	7 箇所	×	1 箇所	=	7 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.700 ×	1700 ×	2	=	0.357 kg	
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.700 ×	1700 ×	1 ×	1	=	0.428 kg
	合計					0.785 kg	
1 箇所						0.785 kg	

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.700 + 0.060 ) ×	2	=	0.160 m2
	FLG	0.180 × ( 0.700 + 0.060 ) ×	1	=	0.137 m2
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 ×	7	=	0.028 m2
	合計				0.325 m2
1 箇所					0.325 m2

## 14. 対象部材

主構垂直材 左側  
(垂直材ウェブあて板補修 1-11)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL	410 × 9 × 280	70.7	8.12	2	16	16	SS400	小
質量合計						16	16	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		8			8		
質量合計			4			4	

## ◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.280 + 0.030 ) × ( 0.410 + 0.060 ) ×	2	=	0.291 m2
	合計				0.291 m2
1 箇所					0.291 m2

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	8 箇所	×	1 箇所	=	8 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

"	WEB	0.280 × 0.002 × 0.410 ×	1700 ×	2	=	0.781 kg
	合計					0.781 kg
1 箇所						0.781 kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$0.310 \times (0.410 + 0.060) \times 2$	=	0.291 m <sup>2</sup>
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 8$	=	0.04 m <sup>2</sup>
	合計			0.331 m <sup>2</sup>
1	箇所			0.331 m <sup>2</sup>

## 15. 対象部材

主構垂直材 左側

(垂直材内側フランジ部あて板補修 1-12)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	11	SS400 小
質量合計						11	11	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T 購入
個数合計				8		8	
質量合計				4		4	

◆リベット取外し 4 本 × 1 箇所 = 4 本

## ◆素地調整

2種ケレン	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.400 + 0.060) \times 2$	=	0.110 m <sup>2</sup>
	FLG	$0.180 \times (0.400 + 0.060) \times 1$	=	0.083 m <sup>2</sup>
	合計			0.193 m <sup>2</sup>
1	箇所			0.193 m <sup>2</sup>

## ◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	4 箇所	×	1 箇所	= 4 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	$0.090 \times 0.002 \times 0.400 \times 1700 \times 2$	=	0.245 kg
	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 0.400 \times 1700 \times 1$	=	0.245 kg
	合計			0.490 kg
1	箇所			0.490 kg

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.400 + 0.060) \times 2$	=	0.110 m <sup>2</sup>
	FLG	$0.180 \times (0.400 + 0.060)$	=	0.083 m <sup>2</sup>
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 8$	=	0.04 m <sup>2</sup>
	合計			0.233 m <sup>2</sup>
1	箇所			0.233 m <sup>2</sup>

## 16. 対象部材

主構垂直材 右側

(垂直材内側フランジ部あて板補修 2-6、7)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	640	13.3	8.5	2	17	17	SS400 小
質量合計						17	17	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T 購入
個数合計				10		10	
質量合計				5		5	

◆リベット取外し 4 本 × 1 箇所 = 4 本

◆素地調整									
2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.640 + 0.060 ) ×	2	=	0.168 m2				
	FLG	0.180 × ( 0.640 + 0.060 ) ×	1	=	0.126 m2				
	合計				0.294 m2				
1	箇所				0.294 m2				

◆鋼桁孔明工									
径(mm)		(1箇所当たり)							
φ26.5			6箇所	×	1箇所	=	6箇所		

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)									
γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.640 × 1700 ×	2	=	0.392 kg				
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.640 × 1700 ×	1	=	0.392 kg				
	合計				0.784 kg				
1	箇所				0.784 kg				

◆現場塗装									
下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.640 + 0.060 ) ×	2	=	0.168 m2				
	FLG	0.180 × ( 0.640 + 0.060 )		=	0.126 m2				
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 10		=	0.051 m2				
	合計				0.345 m2				
1	箇所				0.345 m2				

17. 対象部材 主構斜材 右側 (斜材内側フランジ部あて板補修 2-8) ----- 1箇所

◆鋼材数量		長さ (mm)	単位質量 (kg/m) (kg/個)		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
2	- L	100 × 75 × 10	400	13.0 5.2	2	10	10	SS400	小
		質量合計				10	10		

◆ボルト数量		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4	- TCB	M20 × 60	0.367	4	1	4	1	S10T 購入
		個数合計		4		4		
		質量合計				1		

◆素地調整									
2種ケレン	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.097 m2				
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2				
	合計				0.180 m2				
1	箇所				0.180 m2				

◆鋼桁孔明工									
径(mm)		(1箇所当たり)							
φ24.5			4箇所	×	1箇所	=	4箇所		

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)									
γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.204 kg				
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1 × 1	=	0.245 kg				
	合計				0.449 kg				
1	箇所				0.449 kg				

◆現場塗装									
下・中・上塗り	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.097 m2				
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2				
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 × 4		=	0.016 m2				
	合計				0.196 m2				
1	箇所				0.196 m2				

18. 対象部材

対傾構上弦材

(対傾構上弦材上下フランジあて板補修 5-2、4)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	821	9.96	8.2	2	16	16	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	630	9.96	6.3	2	13	13	SS400	小
質量合計					29	29		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		14		14			
質量合計			5		5		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	0.160 × ( 0.821 + 0.020 ) ×	1 ×	1	=	0.135 m2
"	FLG	0.160 × ( 0.630 + 0.040 ) ×	1 ×	1	=	0.107 m2
"	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.821 + 0.020 ) ×	2 ×	1	=	0.177 m2
"	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.630 + 0.040 ) ×	2 ×	1	=	0.141 m2
合計						0.560 m2
1 箇所						0.560 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ24.5	14 箇所	×	1 箇所	=	14 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.821 ×	1700 ×	1	=	0.447 kg	
	FLG	0.160 × 0.002 × 0.630 ×	1700 ×	1	=	0.343 kg	
	WEB	0.075 × 0.002 × 0.821 ×	1700 ×	2 ×	1	=	0.419 kg
	WEB	0.075 × 0.002 × 0.630 ×	1700 ×	2 ×	1	=	0.321 kg
合計						1.530 kg	
1 箇所						1.530 kg	

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	0.160 × ( 0.821 + 0.020 ) ×	1 ×	1	=	0.135 m2
	FLG	0.160 × ( 0.630 + 0.040 ) ×	1 ×	1	=	0.107 m2
	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.821 + 0.020 ) ×	2 ×	1	=	0.177 m2
	WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.630 + 0.040 ) ×	2 ×	1	=	0.141 m2
"	TBC(M20)	4.02 / 1000 ×	14		=	0.056 m2
合計						0.616 m2
1 箇所						0.616 m2

19. 素地調整・再塗装面積, パテ重量

箇所	素地調整・ 再塗装面積 (m2)	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0.128	0.00	0.57
主構右側	0.234	0.00	0.26
対傾構(起点側)	0.085	0.00	0.80
対傾構(終点側)	0.375	0.44	2.99
主桁・上横構・下横構	0.037	0.16	0.00
合計	0.859	0.60	4.62

20. 対傾構斜材取替・仮設工

使用材料

単管(φ48.6mm)	L=4.0m	=	18 本
	L=3.0m	=	10 本
合計			28 本

§ 2. 補修数量

【ブロック38】

1. 対象部材

下横構  
(下横構②)

2 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60.2	1	60	120	SM400A	小
1 - PL 190 × 9 6130		70.7	82.3	1	82	164	SM400A	小
質量合計					142	284		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		8		16			
質量合計			4		8		

◆リベット取外し 8 本 × 2 本 = 16 本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS ( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 = 0.093 m2  
 " " ( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 = 0.093 m2  
 合計 0.186 m2  
 2 本 0.372 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1本当たり)  
 φ26.5 8 箇所 × 2 本 = 16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 GUSS 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg  
 " " 0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1 = 0.100 kg  
 合計 0.200 kg  
 2 本 0.400 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り GUSS ( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 = 0.093 m2  
 " " ( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 = 0.093 m2  
 " TCB(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m2  
 合計 0.226 m2  
 2 箇所 0.452 m2

◆工場塗装  
 弦材 0.140 × 6.090 × 2 × 1 = 1.705 m2  
 弦材 0.190 × { 6.130 - ( 0.155 + 0.030 ) } × 2 × 1 = 2.189 m2  
 合計 3.894 m2  
 2 本 7.788 m2

2. 対象部材

下横構  
(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整  
 2種ケレン FLG ( 0.080 + 0.030 ) × ( 0.540 + 0.060 ) × 1 × 2 = 0.132 m2  
 " 弦材 0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) × 2 × 2 = 0.141 m2  
 合計 0.273 m2  
 1 箇所 0.273 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 $\phi 26.5$  13箇所  $\times$  1箇所 = 13箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 $\gamma=1.7$ 相当 FLG  $0.080 \times 0.002 \times 0.540 \times 1700 \times 1 = 0.147$  kg  
 " 弦材  $0.190 \times 0.002 \times 0.155 \times 1700 \times 2 = 0.200$  kg  
 合計 0.347 kg  
 1箇所 0.347 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り FLG  $(0.080 + 0.030) \times (0.540 + 0.060) \times 1 \times 2 = 0.132$  m<sup>2</sup>  
 " 弦材  $0.190 \times (0.155 + 0.030) \times 2 \times 2 = 0.141$  m<sup>2</sup>  
 " TBC(M22)  $5.06 / 1000 \times 13 = 0.066$  m<sup>2</sup>  
 合計 0.339 m<sup>2</sup>  
 1箇所 0.339 m<sup>2</sup>

◆工場塗装  
 GUSS  $(0.250 - 0.080) \times 0.540 \times 2 \times 1 = 0.184$  m<sup>2</sup>  
 控除部  $0.190 \times 0.155 \times 2 \times 2 = -0.118$  m<sup>2</sup>  
 合計 0.066 m<sup>2</sup>  
 1箇所 0.066 m<sup>2</sup>

3. 対象部材 下横構  
 (主構下弦材との取合い部、下横構下弦材部①) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9	466	70.7	12.3	1	12	12	SS400	小
1 - PL 190 × 9	155	70.7	2.08	1	2	2	SS400	小
1 - PL 160 × 9	230	70.7	2.6	1	3	3	SS400	小
質量合計					17	17		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB M22 × 65	0.508	4	2	4	2	S10T	購入
6 - TCB M22 × 80	0.553	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		15		15			
質量合計			8		8		

◆リベット取外し 10本  $\times$  1箇所 = 10本

◆素地調整  
 2種ケレン BOTT  $(0.100 + 0.030) \times (0.466 + 0.060) \times 1 \times 1 = 0.068$  m<sup>2</sup>  
 " 弦材  $0.190 \times (0.155 + 0.030) \times 1 \times 2 = 0.070$  m<sup>2</sup>  
 " 対傾構FLG  $0.160 \times (0.230 + 0.030) \times 1 \times 2 = 0.083$  m<sup>2</sup>  
 合計 0.221 m<sup>2</sup>  
 1箇所 0.221 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 $\phi 26.5$  15箇所  $\times$  1箇所 = 15箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 $\gamma=1.7$ 相当 BOTT  $0.100 \times 0.002 \times 0.466 \times 1700 \times 1 = 0.158$  kg  
 " 弦材  $0.190 \times 0.002 \times 0.155 \times 1700 \times 1 = 0.100$  kg  
 " 対傾構FLG  $0.160 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 1 = 0.125$  kg  
 合計 0.383 kg  
 1箇所 0.383 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り BOTT  $(0.100 + 0.030) \times (0.466 + 0.060) \times 1 \times 1 = 0.068$  m<sup>2</sup>  
 " 弦材  $0.190 \times (0.155 + 0.030) \times 1 \times 2 = 0.070$  m<sup>2</sup>  
 " 対傾構FLG  $0.160 \times (0.230 + 0.030) \times 1 \times 2 = 0.083$  m<sup>2</sup>  
 " TCB(M22)  $5.06 / 1000 \times 10 = 0.051$  m<sup>2</sup>  
 " WSB  $7.37 / 1000 \times 5 = 0.037$  m<sup>2</sup>  
 合計 0.309 m<sup>2</sup>  
 1箇所 0.309 m<sup>2</sup>



◆工場塗装

GUSS	( 0.375 - 0.100 ) ×	0.466 × 2 × 1	=	0.256 m2
控除部	0.190 × 0.155 × 1	× 2	=	-0.059 m2
対傾構FLG	0.160 × 0.230 × 1	× 2	=	-0.074 m2
合計				0.123 m2
1 箇所				0.123 m2

4. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③短尺部材)

3 本

◆鋼材数量(1本当たり)		長さ (mm)	単位質量 (kg/m) (kg/個)		個数	質量 (kg)	3 本 質量(kg)	材質	材片
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	51	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	48	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	6	SS400	小
質量合計						35	105		

◆ボルト数量(1本当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	3 本 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB	M22 × 55	0.478	22	11	66	33	S10T	購入
個数合計			22		66			
質量合計				11		33		

◆リベット取外し

22 本

×

3 本

=

66 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
合計				0.362 m2
3 箇所				1.086 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1本当たり)

φ26.5

16 箇所

×

3 本

=

48 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4	=	0.311 kg
合計				0.311 kg
3 本				0.933 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
3 本				1.605 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.403 m2
"	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.381 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	-0.062 m2
合計			0.722 m2
3 本			2.166 m2

5. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③' : 短尺部材)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)		長さ (mm)	単位質量 (kg/m) (kg/個)		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400	小
1 - PL	155 × 9	200	70.7	2.19	1	2	4	SS400	小
質量合計						35	70		

◆ボルト数量(1箇所当たり)		単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片

18	-	TBC	M22	×	55	0.478	18	9	36	18	S10T	購入
						個数合計	18		36			
						質量合計		9		18		

◆リベット取外し 18本 × 2箇所 = 36本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.281 m2  
 合計 0.281 m2  
 2箇所 0.562 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 12箇所 × 2箇所 = 24箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg  
 合計 0.235 kg  
 2箇所 0.470 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 = 0.281 m2  
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m2  
 合計 0.434 m2  
 2箇所 0.868 m2

◆工場塗装  
 弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.425 m2  
 " 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.404 m2  
 控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m2  
 合計 0.767 m2  
 2箇所 1.534 m2

6. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材④:長尺部材) ----- 2箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2.19	2	4	8	SS400	小
質量合計					82	164		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		34		68			
質量合計			16		32		

◆リベット取外し 34本 × 2箇所 = 68本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.362 m<sup>2</sup>  
 " " ( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m<sup>2</sup>  
 合計 0.524 m<sup>2</sup>  
 2 箇所 1.048 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 22箇所 × 2箇所 = 44箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg  
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg  
 合計 0.464 kg  
 2 箇所 0.928 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.362 m<sup>2</sup>  
 " " ( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m<sup>2</sup>  
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = 0.124 m<sup>2</sup>  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 34 = 0.172 m<sup>2</sup>  
 合計 0.82 m<sup>2</sup>  
 2 箇所 1.640 m<sup>2</sup>

◆工場塗装  
 弦材 11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 × 4 × 2 = 2.087 m<sup>2</sup>  
 控除 0.075 × 2 × 0.300 × 2 = -0.090 m<sup>2</sup>  
 " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = -0.124 m<sup>2</sup>  
 合計 1.873 m<sup>2</sup>  
 2 箇所 3.746 m<sup>2</sup>

7. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材⑤:長尺部材) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計					75	75		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計			14	30			
質量合計			14		14		

◆リベット取外し 30本 × 1箇所 = 30本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m<sup>2</sup>  
 " " ( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m<sup>2</sup>  
 合計 0.443 m<sup>2</sup>  
 1 箇所 0.443 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 18箇所 × 1箇所 = 18箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg  
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg  
 合計 0.388 kg  
 1 箇所 0.388 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.281 m2
"	"	( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2	=	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 30	=	0.152 m2
	合計			0.719 m2
1	箇所			0.719 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 3.545 × 0.0292 × 2 - 0.075 × 0.230 × 4 × 2	=	1.924 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 2	=	-0.090 m2
"	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	-0.124 m2
	合計		1.71 m2
1	箇所		1.710 m2

8. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材連結板⑥)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計			22	44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22 本 × 2 箇所 = 44 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	0.075 × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.201 m2
"	"	0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2	=	0.108 m2
	合計			0.309 m2
2	箇所			0.618 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	22 箇所	×	2 箇所	= 44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4	=	0.311 kg
"	"	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2	=	0.153 kg
	合計			0.464 kg
2	箇所			0.928 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	0.075 × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.201 m2
"	"	0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2	=	0.108 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
	合計			0.42 m2
2	箇所			0.840 m2

◆工場塗装

GUSS	0.320 × 0.820 × 2	=	0.525 m2
控除部	0.305 × 0.075 × 2 × 2 × 2	=	-0.183 m2
"	0.075 × 0.300 × 2 × 2	=	-0.090 m2
	合計		0.252 m2
2	箇所		0.504 m2

9. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材連結板⑦)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15.4	1	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18本 × 1箇所 = 18本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS 0.075 × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.156 m2  
 " " 0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2 = 0.108 m2  
 合計 0.264 m2  
 1箇所 0.264 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 18箇所 × 1箇所 = 18箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg  
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg  
 合計 0.388 kg  
 1箇所 0.388 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り GUSS 0.075 × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.156 m2  
 " " 0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2 = 0.108 m2  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m2  
 合計 0.355 m2  
 1箇所 0.355 m2

◆工場塗装  
 GUSS 0.320 × 0.680 × 2 = 0.435 m2  
 控除部 0.230 × 0.075 × 2 × 2 × 2 = -0.138 m2  
 " 0.075 × 0.300 × 2 × 2 = -0.090 m2  
 合計 0.207 m2  
 1箇所 0.207 m2

10. 対象部材 対傾構ガセット部 (対傾構上弦材部 ①) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9	732	70.7	16.5	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9	732	70.7	8.28	1	8	8	SM400A	小
質量合計					25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		28		28			
質量合計			14		14		

◆ガス切断数量		L = 0.732	=	0.732 m
		延長合計	=	0.732 m
		1箇所	=	0.732 m
◆グラインダー延長		L = 0.732	=	0.732 m
		延長合計	=	0.732 m
		1箇所	=	0.732 m
◆素地調整				
2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m <sup>2</sup>
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m <sup>2</sup>
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m <sup>2</sup>
	合計		=	0.432 m <sup>2</sup>
1	箇所			0.432 m <sup>2</sup>
◆鋼桁孔明工				
径(mm)		(1箇所当たり)		
φ26.5		28箇所	×	1箇所 = 28箇所
◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)				
γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1$	=	0.398 kg
"	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 1 \times 2$	=	0.156 kg
"	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 1 \times 2$	=	0.117 kg
	合計		=	0.671 kg
1	箇所			0.671 kg
◆現場塗装				
下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m <sup>2</sup>
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 28$	=	0.142 m <sup>2</sup>
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m <sup>2</sup>
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m <sup>2</sup>
	合計		=	0.574 m <sup>2</sup>
1	箇所			0.574 m <sup>2</sup>
◆工場塗装				
	GUSS	$0.318 \times 0.732 \times 2$	=	0.466 m <sup>2</sup>
	控除部	$0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.092 m <sup>2</sup>
	控除部	$0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.069 m <sup>2</sup>
	合計		=	0.305 m <sup>2</sup>
1	箇所			0.305 m <sup>2</sup>

11. 対象部材 対傾構ガセット部 ----- 2箇所  
(対傾構下弦材部①)

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.5	1	17	34	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.28	1	8	16	SM400A	小
質量合計					25	50		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 65	0.508	14	7	28	14	S10T	購入
個数合計		28		56			
質量合計			14		28		

◆トルシアボルト取外し 12本 × 2箇所 = 24本

◆素地調整				
2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m <sup>2</sup>
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m <sup>2</sup>
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m <sup>2</sup>
	合計		=	0.432 m <sup>2</sup>
2	箇所			0.864 m <sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
径(mm)

φ26.5	(1箇所当たり)	28箇所	×	2箇所	=	56箇所
-------	----------	------	---	-----	---	------

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.160	×	0.002	×	0.732	×	1700	×	1	=	0.398 kg
"	弦材	0.075	×	0.002	×	0.305	×	1700	×	2	=	0.156 kg
"	弦材	0.075	×	0.002	×	0.230	×	1700	×	2	=	0.117 kg
合計											0.671 kg	
2	箇所											1.342 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	0.160	×	(0.732 + 0.060)	×	2	=	0.253 m2				
"	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	28	=	0.142 m2				
"	弦材	(0.305 + 0.030)	×	0.075	×	2	×	2	=	0.101 m2		
"	弦材	(0.230 + 0.030)	×	0.075	×	2	×	2	=	0.078 m2		
合計											0.574 m2	
2	箇所											1.148 m2

◆工場塗装

GUSS	0.318	×	0.732	×	2	=	0.466 m2					
控除部	0.305	×	0.075	×	2	×	2	=	-0.092 m2			
"	0.230	×	0.075	×	2	×	2	=	-0.069 m2			
合計											0.305 m2	
2	箇所											0.610 m2

12. 対象部材

対傾ガセット部  
(対傾構下弦材部②)

1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.38	1	9	9	SM400A	小
質量合計					34	34		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
16 - TCB M22 × 65	0.508	16	8	16	8	S10T	購入
個数合計			34	34			
質量合計			17		17		

◆トルシアボルト取外し

12本 × 1箇所 = 12本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	0.160	×	(0.829 + 0.060)	×	2	=	0.284 m2				
"	弦材	(0.380 + 0.030)	×	0.075	×	2	×	2	=	0.123 m2		
"	弦材	(0.305 + 0.030)	×	0.075	×	2	×	2	=	0.101 m2		
合計											0.508 m2	
1	箇所											0.508 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm)

φ26.5	(1箇所当たり)	36箇所	×	1箇所	=	36箇所
-------	----------	------	---	-----	---	------

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.160	×	0.002	×	0.829	×	1700	×	1	=	0.451 kg		
"	弦材	0.075	×	0.002	×	0.380	×	1700	×	1	×	2	=	0.194 kg
"	弦材	0.075	×	0.002	×	0.305	×	1700	×	1	×	2	=	0.156 kg
合計													0.801 kg	
1	箇所												0.801 kg	

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	0.160	×	(0.829 + 0.060)	×	2	=	0.284 m2				
"	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	36	=	0.182 m2				
"	弦材	(0.380 + 0.030)	×	0.075	×	2	×	2	=	0.123 m2		
"	弦材	(0.305 + 0.030)	×	0.075	×	2	×	2	=	0.101 m2		
合計											0.69 m2	
1	箇所											0.690 m2

◆工場塗装

GUSS	0.427 × 0.829 ×	2	=	0.708 m2
控除部	0.380 × 0.075 ×	2 × 2	=	-0.114 m2
控除部	0.305 × 0.075 ×	2 × 2	=	-0.092 m2
合計				0.502 m2
1 箇所				0.502 m2

13. 対象部材

主構垂直材 左側

(垂直材内側フランジ部あて板補修 1-7)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	SS400	小
質量合計					11	11		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								4 - TCB
個数合計			4		4			
質量合計			2		2			

◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2
合計					0.193 m2
1 箇所					0.193 m2

◆鋼桁孔明工  
径 (mm)

φ26.5

(1箇所当たり)

4 箇所

×

1 箇所

=

4 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.400 ×	1700 ×	2	=	0.245 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 ×	1700 ×	1	=	0.245 kg
合計						0.490 kg
1 箇所						0.490 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 )		=	0.083 m2
"	TBC (M22)	5.06 / 1000 ×	4	=	0.02 m2
合計					0.213 m2
1 箇所					0.213 m2

14. 対象部材

主構垂直材 右側

(垂直材内側フランジ部あて板補修 2-3)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	SS400	小
質量合計					11	11		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片	
								4 - TCB
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計			8		8			
質量合計			4		4			

◆リベット取外し

4 本

×

1 箇所

=

4 本

◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2
合計					0.193 m2
1 箇所					0.193 m2



◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 4箇所 × 1箇所 = 4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 WEB 0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 2 = 0.245 kg  
 FLG 0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 1 = 0.245 kg  
 合計 0.490 kg  
 1箇所 0.490 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) × 2 = 0.110 m2  
 FLG 0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) = 0.083 m2  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m2  
 合計 0.233 m2  
 1箇所 0.233 m2

15. 対象部材 主構垂直材 右側 (垂直材内側フランジ・ウェブ部あて板補修 2-26) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	530	13.3	7.0	2	14	SS400	小
質量合計						14		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
								4 - TCB
個数合計				4				
質量合計				2		2		

◆素地調整  
 2種ケレン WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.530 + 0.045 ) × 2 = 0.138 m2  
 FLG 0.180 × ( 0.530 + 0.045 ) × 1 = 0.104 m2  
 合計 0.242 m2  
 1箇所 0.242 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 4箇所 × 1箇所 = 4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 WEB 0.090 × 0.002 × 0.530 × 1700 × 2 = 0.324 kg  
 FLG 0.180 × 0.002 × 0.530 × 1700 × 1 = 0.324 kg  
 合計 0.648 kg  
 1箇所 0.648 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.530 + 0.045 ) × 2 = 0.138 m2  
 FLG 0.180 × ( 0.530 + 0.045 ) = 0.104 m2  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 4 = 0.02 m2  
 合計 0.262 m2  
 1箇所 0.262 m2

16. 対象部材 主構垂直材 右側 (垂直材内側フランジ部あて板補修 2-24、25) ----- 2箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	SS400	小
質量合計						11		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
								4 - TCB
個数合計				4		8		
質量合計				2		4		

◆素地調整 2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2
	合計				0.193 m2
2	箇所				0.386 m2

◆鋼桁孔明工 径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	4箇所	×	2箇所	=	8箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ) γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.245 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1	=	0.245 kg
	合計				0.490 kg
2	箇所				0.980 kg

◆現場塗装 下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 )		=	0.083 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	4	=	0.02 m2
	合計				0.213 m2
2	箇所				0.426 m2

17. 対象部材 主桁 (下フランジあて板補修 5-1、3) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	125 × 90 × 10	940	16.1	15.1	2	30	30	SS400 小
	質量合計					30	30	

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
1 - BN	M22 × 100	0.491	1	0	1	0	S10T 購入
	個数合計			10			
	質量合計		5		5		

◆素地調整 2種ケレン	FLG	0.180 × ( 0.940 + 0.030 ) ×	1	=	0.175 m2
	"	WEB ( 0.125 + 0.030 ) × ( 0.940 + 0.030 ) ×	2	=	0.301 m2
	合計				0.476 m2
1	箇所				0.476 m2

◆鋼桁孔明工 径(mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	9箇所	×	1箇所	=	9箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ) γ=1.7相当	FLG	0.180 × 0.002 × 0.940 × 1700 ×	1	=	0.575 kg
	WEB	0.125 × 0.002 × 0.940 × 1700 ×	2	=	0.799
	合計				1.374 kg
1	箇所				1.374 kg

◆現場塗装 下・中・上塗り	FLG	0.180 × ( 0.940 + 0.030 ) ×	1	=	0.175 m2
	WEB	( 0.125 + 0.030 ) × ( 0.940 + 0.030 ) ×	2	=	0.301 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	9	=	0.046 m2
"	BN(M22)	5.06 / 1000 ×	1	=	0.005 m2
	合計				0.527 m2
1	箇所				0.527 m2

18. 対象部材 主桁 (下フランジあて板補修 5-6) ----- 1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	125 × 90 × 10	1000	16.1	16.1	2	32	32	SS400 小
	質量合計					32	32	

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
9 - TCB M22 × 70	0.523		9	5	9	5	S10T	購入
	個数合計		9		9			
	質量合計			5		5		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (1.000 + 0.060) \times 1$	=	0.191 m2
"	WEB	$(0.125 + 0.030) \times (1.000 + 0.060) \times 2$	=	0.329 m2
	合計			0.520 m2
1	箇所			0.520 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	9箇所	×	1箇所	= 9箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 1.000 \times 1700 \times 1$	=	0.612 kg
	WEB	$0.125 \times 0.002 \times 1.000 \times 1700 \times 2$	=	0.850
	合計			1.462 kg
1	箇所			1.462 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.180 \times (1.000 + 0.060) \times 1$	=	0.191 m2
"	WEB	$(0.125 + 0.030) \times (1.000 + 0.060) \times 2$	=	0.329 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 9$	=	0.046 m2
	合計			0.566 m2
1	箇所			0.566 m2

19. 対象部材 対傾構上弦材 (対傾構上弦材 下フランジあて板補修 5-9、10、12(13)) ----- 3箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	3箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	821	9.96	8.2	2	16	48	SS400	小
	質量合計				16	48		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量		個数	質量 (kg)	3箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)							
8 - TCB M20 × 65	0.380		8	3	24	9	S10T	購入
	個数合計		8		24			
	質量合計			3		9		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.020) \times 1 \times 1$	=	0.135 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.020) \times 2 \times 1$	=	0.177 m2
	合計			0.312 m2
3	箇所			0.936 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ24.5	8箇所	×	3箇所	= 24箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.821 \times 1700 \times 1$	=	0.447 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.821 \times 1700 \times 2 \times 1$	=	0.419
	合計			0.866 kg
3	箇所			2.598 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.821 + 0.020) \times 1 \times 1$	=	0.135 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.821 + 0.020) \times 2 \times 1$	=	0.177 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 8$	=	0.032 m2
	合計			0.344 m2
3	箇所			1.032 m2

20. 素地調整・再塗装面積, パテ重量

箇所	素地調整・ 再塗装面積 (m2)	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0.325	0.00	1.33
主構右側	0.382	0.00	2.24
対傾構(起点側)	0.159	0.00	1.17
対傾構(終点側)	0.169	0.38	0.81
主桁・上横構・下横構	0.136	0.28	0.35
合計	1.171	0.66	5.90

21. 対傾構斜材取替・仮設工

使用材料

単管 (φ 48.6mm) L=4.0m	=	18 本
L=3.0m	=	10 本
合計		28 本

§ 2. 補修数量

【ブロック39】

1. 対象部材

下横構  
(下横構②)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60.2	1	60	60	SM400A	小
1 - PL 190 × 9 6130		70.7	82.3	1	82	82	SM400A	小
質量合計					142	142		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆リベット取外し 8 本 × 1 本 = 8 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
" " "	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
合計			0.186 m2
1 本			0.186 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1本当たり)		
φ26.5	8 箇所	×	1 本 = 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 GUSS	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
" " "	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
合計			0.200 kg
1 本			0.200 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
" " "	( 0.190 + 0.060 ) × ( 0.155 + 0.030 ) × 2	=	0.093 m2
" TCB (M22)	5.06 / 1000 × 8	=	0.04 m2
合計			0.226 m2
1 箇所			0.226 m2

◆工場塗装

弦材	0.140 × 6.090 × 2 × 1	=	1.705 m2
弦材	0.190 × { 6.130 - ( 0.155 + 0.030 )		
	- ( 0.155 + 0.030 ) } × 2 × 1	=	2.189 m2
合計			3.894 m2
1 本			3.894 m2

2. 対象部材

下横構  
(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整											
2種ケレン	FLG	( 0.080 + 0.030 ) × ( 0.540 + 0.060 ) ×	1 × 2	=	0.132 m2						
"	弦材	0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) ×	2 × 2	=	0.141 m2						
	合計				0.273 m2						
1	箇所				0.273 m2						

◆鋼桁孔明工											
径(mm)		(1箇所当たり)									
φ26.5		13箇所	×	1箇所	=	13箇所					

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)											
γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.540 ×	1700 × 1	=	0.147 kg						
"	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 ×	1700 × 2	=	0.200 kg						
	合計				0.347 kg						
1	箇所				0.347 kg						

◆現場塗装											
下・中・上塗り	FLG	( 0.080 + 0.030 ) × ( 0.540 + 0.060 ) ×	1 × 2	=	0.132 m2						
"	弦材	0.190 × ( 0.155 + 0.030 ) ×	2 × 2	=	0.141 m2						
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	13	=	0.066 m2						
	合計				0.339 m2						
1	箇所				0.339 m2						

◆工場塗装											
	GUSS	( 0.250 - 0.080 ) ×	0.540 × 2 × 1	=	0.184 m2						
	控除部	0.190 × 0.155 × 2	× 2	=	-0.118 m2						
	合計				0.066 m2						
1	箇所				0.066 m2						

3. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材②短尺部材) ----- 1本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1310	9.96	13	13	13	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	15	15	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	2	2	SS400	小
質量合計					30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1本 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB	M22 × 55	0.478	14	7	14	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット取外し 22本 × 1本 = 22本

◆素地調整											
2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) ×	4 × 2	=	0.362 m2						
	合計				0.362 m2						
1	箇所				0.362 m2						

◆鋼桁孔明工											
径(mm)		(1本当たり)									
φ26.5		16箇所	×	1本	=	16箇所					

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)											
γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 ×	1700 × 4	=	0.311 kg						
	合計				0.311 kg						
1	本				0.311 kg						

◆現場塗装											
下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) ×	4 × 2	=	0.362 m2						
"	"	0.155 × 0.200 ×	2 × 1	=	0.062 m2						
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	22	=	0.111 m2						
	合計				0.535 m2						
1	本				0.535 m2						

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.310 × 0.0292	-	0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.289 m2
〃	9.960 × 1.460 × 0.0292	-	0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.333 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2	×	1	=	-0.062 m2
合計					0.56 m2
1 本					0.560 m2

4. 対象部材

対傾構斜材  
(対傾構斜材③短尺部材)

4 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	4 本 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	68	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	64	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	8	SS400	小
質量合計						35	140		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	4 本 個数	質量(kg)	材質	材片	
								22 - TCB
個数合計			22		88			
質量合計			11		44			

◆リベット取外し 22 本 × 4 本 = 88 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
合計				0.362 m2
4 箇所				1.448 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1本当たり)			
φ26.5	16 箇所	×	4 本	= 64 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4	=	0.311 kg
合計				0.311 kg
4 本				1.244 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2	=	0.362 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 × 2 × 1	=	0.062 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 22	=	0.111 m2
合計				0.535 m2
4 本				2.140 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292	-	0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.403 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292	-	0.075 × 0.305 × 2 × 2	=	0.381 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2	×	1	=	-0.062 m2
合計					0.722 m2
4 本					2.888 m2

5. 対象部材

対傾構斜材  
(対傾構斜材③' : 短尺部材)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
1 - L	75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	4	SS400	小
質量合計						35	70		

◆ボルト数量(1箇所当たり)				単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18	-	TBC	M22 × 55	0.478	18	9	36	18	S10T	購入
個数合計					18		36			
質量合計						9		18		

◆リベット取外し 18本 × 2箇所 = 36本

◆素地調整  
2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m<sup>2</sup>  
合計 0.281 m<sup>2</sup>  
2箇所 0.562 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 12箇所 × 2箇所 = 24箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg  
合計 0.235 kg  
2箇所 0.470 kg

◆現場塗装  
下・中・上塗り GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m<sup>2</sup>  
" " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m<sup>2</sup>  
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 18 = 0.091 m<sup>2</sup>  
合計 0.434 m<sup>2</sup>  
2箇所 0.868 m<sup>2</sup>

◆工場塗装  
弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.425 m<sup>2</sup>  
" 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 = 0.404 m<sup>2</sup>  
控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m<sup>2</sup>  
合計 0.767 m<sup>2</sup>  
2箇所 1.534 m<sup>2</sup>

6. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材④:長尺部材) ----- 2箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)				長さ (mm)	単位質量 (kg/m) (kg/個)		個数	質量 (kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片
2	-	L	90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400	小
2	-	PL	155 × 9	200	70.7	2.19	2	4	8	SS400	小
質量合計								82	164		

◆ボルト数量(1箇所当たり)				単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
34	-	TBC	M22 × 55	0.478	34	16	68	32	S10T	購入
個数合計					34		68			
質量合計						16		32		

◆リベット取外し 34本 × 2箇所 = 68本

◆素地調整  
2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.362 m<sup>2</sup>  
" ( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m<sup>2</sup>  
合計 0.524 m<sup>2</sup>  
2箇所 1.048 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 22箇所 × 2箇所 = 44箇所



◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	弦材	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.305	$\times$	1700	$\times$	4	=	0.311 kg
"	"	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.300	$\times$	1700	$\times$	2	=	0.153 kg
合計											0.464 kg	
2	箇所											0.928 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	( 0.305 + 0.030 )	$\times$	4	$\times$	2	=	0.362 m2		
"	"	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	0.300	$\times$	2	$\times$	2	=	0.162 m2		
"	"	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	2	=	0.124 m2		
"	TBC(M22)	5.06 /	1000	$\times$	34					=	0.172 m2	
合計											0.82 m2	
2	箇所											1.640 m2

◆工場塗装

弦材	11.00	$\times$	3.545	$\times$	0.0291	$\times$	2	-	0.075	$\times$	0.305	$\times$	4	$\times$	2	=	2.087 m2	
控除	0.075	$\times$	2	$\times$	0.300	$\times$	2									=	-0.090 m2	
"	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	2									=	-0.124 m2	
合計																	1.873 m2	
2	箇所																	3.746 m2

7. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材⑤：長尺部材)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片	
		(kg/m)	(kg/個)						
2 - L	75 $\times$ 75 $\times$ 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL	155 $\times$ 9 $\times$ 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計						75	75		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片	
								30 - TBC
個数合計		30		30				
質量合計			14		14			

◆リベット取外し

30 本

$\times$

1 箇所

=

30 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	( 0.230 + 0.030 )	$\times$	4	$\times$	2	=	0.281 m2		
"	"	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	0.300	$\times$	2	$\times$	2	=	0.162 m2		
合計											0.443 m2	
1	箇所											0.443 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)

(1箇所当たり)

$\phi$ 26.5

18 箇所

$\times$

1 箇所

=

18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	弦材	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.230	$\times$	1700	$\times$	4	=	0.235 kg
"	"	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.300	$\times$	1700	$\times$	2	=	0.153 kg
合計											0.388 kg	
1	箇所											0.388 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	( 0.230 + 0.030 )	$\times$	4	$\times$	2	=	0.281 m2		
"	"	( 0.075 + 0.060 )	$\times$	0.300	$\times$	2	$\times$	2	=	0.162 m2		
"	"	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	2	=	0.124 m2		
"	TBC(M22)	5.06 /	1000	$\times$	30					=	0.152 m2	
合計											0.719 m2	
1	箇所											0.719 m2

◆工場塗装

弦材	9.960	$\times$	3.545	$\times$	0.0292	$\times$	2	-	0.075	$\times$	0.230	$\times$	4	$\times$	2	=	1.924 m2	
控除	0.075	$\times$	2	$\times$	0.300	$\times$	2									=	-0.090 m2	
"	0.155	$\times$	0.200	$\times$	2	$\times$	2									=	-0.124 m2	
合計																	1.71 m2	
1	箇所																	1.710 m2

8. 対象部材 対傾構斜材  
(対傾構斜材連結板⑥)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22 本 × 2 箇所 = 44 本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS 0.075 × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.201 m2  
 " " 0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2 = 0.108 m2  
 合計 0.309 m2  
 2 箇所 0.618 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 22 箇所 × 2 箇所 = 44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg  
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg  
 合計 0.464 kg  
 2 箇所 0.928 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り GUSS 0.075 × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.201 m2  
 " " 0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2 = 0.108 m2  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2  
 合計 0.42 m2  
 2 箇所 0.840 m2

◆工場塗装  
 GUSS 0.320 × 0.820 × 2 = 0.525 m2  
 控除部 0.305 × 0.075 × 2 × 2 × 2 = -0.183 m2  
 " 0.075 × 0.300 × 2 × 2 = -0.090 m2  
 合計 0.252 m2  
 2 箇所 0.504 m2

9. 対象部材 対傾構斜材  
(対傾構斜材連結板⑦)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15.4	1	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 箇所 = 18 本



◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.829 + 0.060) \times 2$	=	0.284 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 36$	=	0.182 m2
"	弦材	$(0.380 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.123 m2
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
	合計			0.69 m2
1	箇所			0.690 m2

◆工場塗装

	GUSS	$0.427 \times 0.829 \times 2$	=	0.708 m2
	控除部	$0.380 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.114 m2
	控除部	$0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.092 m2
	合計			0.502 m2
1	箇所			0.502 m2

11. 対象部材 主構垂直材 左側 (垂直材ウェブあて板補修 1-7、8) ----- 2箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL	410 × 9 × 280	70.7	8.12	2	16	32	SS400	小
質量合計					16	32		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			8		16		
質量合計			4		8		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	$(0.280 + 0.030) \times (0.410 + 0.060) \times 2$	=	0.291 m2
	合計			0.291 m2
2	箇所			0.582 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	8箇所	×	2箇所	= 16箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

"	WEB	$0.280 \times 0.002 \times 0.410 \times 1700 \times 2$	=	0.781 kg
	合計			0.781 kg
2	箇所			1.562 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$0.310 \times (0.410 + 0.060) \times 2$	=	0.291 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 8$	=	0.04 m2
	合計			0.331 m2
2	箇所			0.662 m2

12. 対象部材 主構斜材 左側 (斜材内側フランジ部あて板補修 1-10) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	100 × 75 × 10	440	13.0	5.7	2	11	11	SS400 小
質量合計						11	11	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T 購入
個数合計			8		8		
質量合計			4		4		

◆リベット取外し 4本 × 1箇所 = 4本

◆素地調整		2種ケレン		WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.440 + 0.060 ) ×	2	=	0.105 m2
				FLG	0.180 × ( 0.440 + 0.060 ) ×	1	=	0.090 m2
		合計						0.195 m2
1		箇所						0.195 m2

◆鋼桁孔明工		径(mm)		(1箇所当たり)					
		φ24.5		4箇所		×		1箇所 = 4箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)		γ=1.7相当		WEB	0.075 × 0.002 × 0.440 × 1700 ×	2	=	0.224 kg
				FLG	0.180 × 0.002 × 0.440 × 1700 ×	1 × 1	=	0.269 kg
		合計						0.493 kg
1		箇所						0.493 kg

◆現場塗装		下・中・上塗り		WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.440 + 0.060 ) ×	2	=	0.105 m2
				FLG	0.180 × ( 0.440 + 0.060 ) ×	1	=	0.09 m2
		"		TBC(M20)	4.02 / 1000 × 4		=	0.016 m2
		"		TBC(M20)	5.06 / 1000 × 4		=	0.02 m2
		合計						0.231 m2
1		箇所						0.231 m2

13. 対象部材 主構斜材 左側 (斜材内側フランジ部あて板補修 1-15、16、17) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	100 × 75 × 10	1500	13.0	19.5	2	39	39	SS400 小
質量合計						39	39	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計				13			
質量合計				5		5	

◆素地調整		2種ケレン		WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 1.500 + 0.060 ) ×	2	=	0.328 m2
				FLG	0.180 × ( 1.500 + 0.060 ) ×	1	=	0.281 m2
		合計						0.609 m2
1		箇所						0.609 m2

◆鋼桁孔明工		径(mm)		(1箇所当たり)					
		φ24.5		13箇所		×		1箇所 = 13箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)		γ=1.7相当		WEB	0.075 × 0.002 × 1.500 × 1700 ×	2	=	0.765 kg
				FLG	0.180 × 0.002 × 1.500 × 1700 ×	1 × 1	=	0.918 kg
		合計						1.683 kg
1		箇所						1.683 kg

◆現場塗装		下・中・上塗り		WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 1.500 + 0.060 ) ×	2	=	0.328 m2
				FLG	0.180 × ( 1.500 + 0.060 ) ×	1	=	0.281 m2
		"		TBC(M20)	4.02 / 1000 × 13		=	0.052 m2
		合計						0.661 m2
1		箇所						0.661 m2

## 14. 対象部材

主構垂直材 左側  
(垂直材内側フランジ部あて板補修 1-20)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	11	SS400 小
質量合計						11	11	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
4 - TCB	M22 × 75	0.538	4	2	4	2	S10T 購入
個数合計			8		8		
質量合計			4		4		

◆リベット取外し 4 本 × 1 箇所 = 4 本

◆素地調整  
2種ケレン WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) × 2 = 0.110 m<sup>2</sup>  
FLG 0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) × 1 = 0.083 m<sup>2</sup>  
合計 0.193 m<sup>2</sup>  
1 箇所 0.193 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
径 (mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 4 箇所 × 1 箇所 = 4 箇所

◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)  
γ=1.7相当 WEB 0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 2 = 0.245 kg  
FLG 0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 × 1 = 0.245 kg  
合計 0.490 kg  
1 箇所 0.490 kg

◆現場塗装  
下・中・上塗り WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) × 2 = 0.110 m<sup>2</sup>  
FLG 0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) = 0.083 m<sup>2</sup>  
" TBC (M22) 5.06 / 1000 × 8 = 0.04 m<sup>2</sup>  
合計 0.233 m<sup>2</sup>  
1 箇所 0.233 m<sup>2</sup>

## 15. 対象部材

主構垂直材 左側  
(垂直材内側フランジ・ウェブ部あて板補修 1-23、24、25、27)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	780	13.3	10.4	2	21	21	SS400 小
質量合計						21	21	

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計			6		6		
質量合計			3		3		

◆素地調整  
2種ケレン WEB ( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.780 + 0.045 ) × 2 = 0.198 m<sup>2</sup>  
FLG 0.180 × ( 0.780 + 0.060 ) × 1 = 0.151 m<sup>2</sup>  
合計 0.349 m<sup>2</sup>  
1 箇所 0.349 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
径 (mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 6 箇所 × 1 箇所 = 6 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.780 × 1700 ×	2	=	0.477 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.780 × 1700 ×	1	=	0.477 kg
	合計				0.954 kg
1	箇所				0.954 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.780 + 0.045 ) ×	2	=	0.198 m <sup>2</sup>
	FLG	0.180 × ( 0.780 + 0.045 )		=	0.149 m <sup>2</sup>
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 6		=	0.03 m <sup>2</sup>
	合計				0.377 m <sup>2</sup>
1	箇所				0.377 m <sup>2</sup>

16. 対象部材

主構垂直材 右側

(垂直材内側フランジ部あて板補修 2-4、5、(6))

2 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	90 × 90 × 10	400	13.3 5.3	2	11	22	SS400	小
質量合計					11	22		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		4		8			
質量合計			2		4		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m <sup>2</sup>
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m <sup>2</sup>
	合計				0.193 m <sup>2</sup>
2	箇所				0.386 m <sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
径(mm)

φ26.5 (1箇所当たり) 4 箇所 × 2 箇所 = 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.245 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1	=	0.245 kg
	合計				0.490 kg
2	箇所				0.980 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m <sup>2</sup>
	FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 )		=	0.083 m <sup>2</sup>
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 4		=	0.02 m <sup>2</sup>
	合計				0.213 m <sup>2</sup>
2	箇所				0.426 m <sup>2</sup>

17. 対象部材

対傾構上弦材

(対傾構上弦材 下フランジあて板補修 5-3)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	75 × 75 × 9	821	9.96 8.2	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		8		8			
質量合計			3		3		





19. 素地調整・再塗装面積, パテ重量

箇所	素地調整・ 再塗装面積 (m2)	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0.411	0.00	0.70
主構右側	0.222	0.00	1.67
対傾構(起点側)	0.115	0.00	0.64
対傾構(終点側)	0.331	0.47	1.89
主桁・上横構・下横構	0.133	0.41	0.56
合計	1.212	0.88	5.46

20. 対傾構斜材取替・仮設工

使用材料

単管(φ48.6mm) L=4.0m	=	18本
L=3.0m	=	10本
合計		28本

§ 2. 補修数量

【ブロック40】

1. 対象部材

下横構  
(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整

2種ケレン FLG  $(0.080 + 0.030) \times (0.540 + 0.060) \times 1 \times 2 = 0.132 \text{ m}^2$   
 " 弦材  $0.190 \times (0.155 + 0.030) \times 2 \times 2 = 0.141 \text{ m}^2$   
 合計 0.273 m<sup>2</sup>  
 1 箇所 0.273 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 13 箇所 × 1 箇所 = 13 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 FLG  $0.080 \times 0.002 \times 0.540 \times 1700 \times 1 = 0.147 \text{ kg}$   
 " 弦材  $0.190 \times 0.002 \times 0.155 \times 1700 \times 2 = 0.200 \text{ kg}$   
 合計 0.347 kg  
 1 箇所 0.347 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り FLG  $(0.080 + 0.030) \times (0.540 + 0.060) \times 1 \times 2 = 0.132 \text{ m}^2$   
 " 弦材  $0.190 \times (0.155 + 0.030) \times 2 \times 2 = 0.141 \text{ m}^2$   
 " TBC(M22)  $5.06 / 1000 \times 13 = 0.066 \text{ m}^2$   
 合計 0.339 m<sup>2</sup>  
 1 箇所 0.339 m<sup>2</sup>

◆工場塗装

GUSS  $(0.250 - 0.080) \times 0.540 \times 2 \times 1 = 0.184 \text{ m}^2$   
 控除部  $0.190 \times 0.155 \times 2 \times 2 = -0.118 \text{ m}^2$   
 合計 0.066 m<sup>2</sup>  
 1 箇所 0.066 m<sup>2</sup>

2. 対象部材

対傾構斜材  
(対傾構斜材③短尺部材)

4 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	4 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	68	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	64	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	8	SS400	小
質量合計					35	140		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	4 本 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		22		88			
質量合計			11		44		

◆リベット取外し 22 本 × 4 本 = 88 本



"	9.960	×	1.625	×	0.0292	-	0.075	×	0.230	×	2	×	2	=	0.404 m2
控除	0.155	×	0.200	×	2	×	1							=	-0.062 m2
合計															0.767 m2
2 箇所															1.534 m2

4. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材④：長尺部材) ----- 2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	156	SS400	小
2 - PL 155 × 9	200	70.7	2.19	2	4	8	SS400	小
質量合計					82	164		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		34		68			
質量合計			16		32		

◆リベット取外し 34 本 × 2 箇所 = 68 本

◆素地調整																		
2種ケレン	GUSS	(	0.075	+	0.060	)	×	(	0.305	+	0.030	)	×	4	×	2	=	0.362 m2
"	"	(	0.075	+	0.060	)	×	0.300					×	2	×	2	=	0.162 m2
合計																	0.524 m2	
2 箇所																	1.048 m2	

◆鋼桁孔明工 径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 22 箇所 × 2 箇所 = 44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)																	
r=1.7相当	弦材	0.075	×	0.002	×	0.305	×	1700	×	4						=	0.311 kg
"	"	0.075	×	0.002	×	0.300	×	1700	×	2						=	0.153 kg
合計																	0.464 kg
2 箇所																	0.928 kg

◆現場塗装																		
下・中・上塗り	GUSS	(	0.075	+	0.060	)	×	(	0.305	+	0.030	)	×	4	×	2	=	0.362 m2
"	"	(	0.075	+	0.060	)	×	0.300	×	2	×	2					=	0.162 m2
"	"	0.155	×	0.200	×	2	×	2								=	0.124 m2	
"	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	34										=	0.172 m2	
合計																	0.82 m2	
2 箇所																	1.640 m2	

◆工場塗装																	
弦材	11.00	×	3.545	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.305	×	4	×	2	=	2.087 m2
控除	0.075	×	2	×	0.300	×	2									=	-0.090 m2
"	0.155	×	0.200	×	2	×	2									=	-0.124 m2
合計																	1.873 m2
2 箇所																	3.746 m2

5. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材⑤：長尺部材) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計					75	75		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		30		30			

質量合計		14	14
------	--	----	----

◆リベット取外し 30本 × 1箇所 = 30本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m2  
 " " ( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2  
 合計 0.443 m2  
 1 箇所 0.443 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 18箇所 × 1箇所 = 18箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 = 0.235 kg  
 " " 0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 × 2 = 0.153 kg  
 合計 0.388 kg  
 1 箇所 0.388 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り GUSS ( 0.075 + 0.060 ) × ( 0.230 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.281 m2  
 " " ( 0.075 + 0.060 ) × 0.300 × 2 × 2 = 0.162 m2  
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = 0.124 m2  
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 30 = 0.152 m2  
 合計 0.719 m2  
 1 箇所 0.719 m2

◆工場塗装  
 弦材 9.960 × 3.545 × 0.0292 × 2 - 0.075 × 0.230 × 4 × 2 = 1.924 m2  
 控除 0.075 × 2 × 0.300 × 2 = -0.090 m2  
 " 0.155 × 0.200 × 2 × 2 = -0.124 m2  
 合計 1.71 m2  
 1 箇所 1.710 m2

6. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材連結板⑥) ----- 2箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計			11	44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22本 × 2箇所 = 44本

◆素地調整  
 2種ケレン GUSS 0.075 × ( 0.305 + 0.030 ) × 4 × 2 = 0.201 m2  
 " " 0.075 × ( 0.300 + 0.060 ) × 2 × 2 = 0.108 m2  
 合計 0.309 m2  
 2 箇所 0.618 m2

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 φ26.5 22箇所 × 2箇所 = 44箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg



## 8. 対象部材

対傾構ガセット部  
(対傾構下弦材部①)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.5	1	17	34	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.28	1	8	16	SM400A	小
質量合計					25	50		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 65	0.508	14	7	28	14	S10T	購入
個数合計		28		56			
質量合計			14		28		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 2 箇所 = 24 本

## ◆素地調整

2種ケレン	FLG	0.160 × ( 0.732 + 0.060 ) ×	2	=	0.253 m2
"	弦材	( 0.305 + 0.030 ) × 0.075 ×	2 × 2	=	0.101 m2
"	弦材	( 0.230 + 0.030 ) × 0.075 ×	2 × 2	=	0.078 m2
合計					0.432 m2
2	箇所				0.864 m2

◆鋼桁孔明工  
径(mm)

(1箇所当たり)

φ26.5 28 箇所 × 2 箇所 = 56 箇所

## ◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.732 ×	1700 ×	1	=	0.398 kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 ×	1700 ×	2	=	0.156 kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 ×	1700 ×	2	=	0.117 kg
合計					0.671 kg	
2	箇所				1.342 kg	

## ◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	0.160 × ( 0.732 + 0.060 ) ×	2	=	0.253 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	28	=	0.142 m2
"	弦材	( 0.305 + 0.030 ) × 0.075 ×	2 × 2	=	0.101 m2
"	弦材	( 0.230 + 0.030 ) × 0.075 ×	2 × 2	=	0.078 m2
合計					0.574 m2
2	箇所				1.148 m2

## ◆工場塗装

GUSS	0.318 × 0.732 ×	2	=	0.466 m2	
控除部	0.305 × 0.075 ×	2 × 2	=	-0.092 m2	
"	0.230 × 0.075 ×	2 × 2	=	-0.069 m2	
合計					0.305 m2
2	箇所				0.610 m2

## 9. 対象部材

対傾ガセット部  
(対傾構下弦材部②)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	25	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.38	1	9	9	SM400A	小
質量合計					34	34		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
16 - TCB M22 × 65	0.508	16	8	16	8	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		17		

◆トルシアボルト取外し 12本 × 1箇所 = 12本

◆素地調整							
2種ケレン	FLG	0.160 × (0.829 + 0.060) ×	2	=	0.284	m2	
"	弦材	(0.380 + 0.030) × 0.075 ×	2 × 2	=	0.123	m2	
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 ×	2 × 2	=	0.101	m2	
合計					0.508	m2	
1	箇所				0.508	m2	

◆鋼桁孔明工  
径(mm) (1箇所当たり)  
φ26.5 36箇所 × 1箇所 = 36箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)							
γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.829 ×	1700 ×	1	=	0.451	kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.380 ×	1700 ×	1 × 2	=	0.194	kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 ×	1700 ×	1 × 2	=	0.156	kg
合計						0.801	kg
1	箇所					0.801	kg

◆現場塗装							
下・中・上塗り	FLG	0.160 × (0.829 + 0.060) ×	2	=	0.284	m2	
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	36	=	0.182	m2	
"	弦材	(0.380 + 0.030) × 0.075 ×	2 × 2	=	0.123	m2	
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 ×	2 × 2	=	0.101	m2	
合計					0.69	m2	
1	箇所				0.690	m2	

◆工場塗装							
	GUSS	0.427 × 0.829 ×	2	=	0.708	m2	
	控除部	0.380 × 0.075 ×	2 × 2	=	-0.114	m2	
	控除部	0.305 × 0.075 ×	2 × 2	=	-0.092	m2	
合計					0.502	m2	
1	箇所				0.502	m2	

10. 対象部材 主構斜材 左側 (斜材内側フランジ部あて板補修 1-16) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 100 × 75 × 10	400	13.0	5.2	2	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		4		4			
質量合計			1		1		

◆素地調整							
2種ケレン	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.400 + 0.060) ×	2	=	0.097	m2	
	FLG	0.180 × (0.400 + 0.060) ×	1	=	0.083	m2	
合計					0.180	m2	
1	箇所				0.180	m2	



◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 $\phi 24.5$  4箇所  $\times$  1箇所 = 4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 $\gamma=1.7$ 相当 WEB  $0.075 \times 0.002 \times 0.400 \times 1700 \times 2 = 0.204 \text{ kg}$   
 FLG  $0.180 \times 0.002 \times 0.400 \times 1700 \times 1 \times 1 = 0.245 \text{ kg}$   
 合計 0.449 kg  
 1 箇所 0.449 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り WEB  $(0.075 + 0.030) \times (0.400 + 0.060) \times 2 = 0.097 \text{ m}^2$   
 FLG  $0.180 \times (0.400 + 0.060) \times 1 = 0.083 \text{ m}^2$   
 " TBC(M20)  $4.02 / 1000 \times 4 = 0.016 \text{ m}^2$   
 合計 0.196 m<sup>2</sup>  
 1 箇所 0.196 m<sup>2</sup>

11. 対象部材 主構垂直材 左側  
 (垂直材ウェブあて板補修 1-18) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - PL 410 × 9 × 280		70.7	8.12	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		8		8			
質量合計			4		4		

◆素地調整  
 2種ケレン WEB  $(0.280 + 0.030) \times (0.410 + 0.060) \times 2 = 0.291 \text{ m}^2$   
 合計 0.291 m<sup>2</sup>  
 1 箇所 0.291 m<sup>2</sup>

◆鋼桁孔明工  
 径(mm) (1箇所当たり)  
 $\phi 26.5$  8箇所  $\times$  1箇所 = 8箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)  
 " WEB  $0.280 \times 0.002 \times 0.410 \times 1700 \times 2 = 0.781 \text{ kg}$   
 合計 0.781 kg  
 1 箇所 0.781 kg

◆現場塗装  
 下・中・上塗り WEB  $0.310 \times (0.410 + 0.060) \times 2 = 0.291 \text{ m}^2$   
 " TBC(M22)  $5.06 / 1000 \times 8 = 0.04 \text{ m}^2$   
 合計 0.331 m<sup>2</sup>  
 1 箇所 0.331 m<sup>2</sup>

12. 対象部材 主構垂直材 左側  
 (垂直材内側フランジ部あて板補修 1-23) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	400	13.3	5.3	2	11	11	SS400	小
質量合計					11	11		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
個数合計		4		4			
質量合計			2		2		

◆素地調整		2種ケレン		WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
				FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 ) ×	1	=	0.083 m2
				合計				0.193 m2
1	箇所							0.193 m2

◆鋼桁孔明工		径(mm)		(1箇所当たり)				
		φ26.5		4箇所		×	1箇所	= 4箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)		γ=1.7相当		WEB	0.090 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.245 kg
				FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1	=	0.245 kg
				合計				0.490 kg
1	箇所							0.490 kg

◆現場塗装		下・中・上塗り		WEB	( 0.090 + 0.030 ) × ( 0.400 + 0.060 ) ×	2	=	0.110 m2
				FLG	0.180 × ( 0.400 + 0.060 )		=	0.083 m2
				" TBC(M22)	5.06 / 1000 × 4		=	0.02 m2
				合計				0.213 m2
1	箇所							0.213 m2

13. 対象部材 主構垂直材 右側 (垂直材ウェブあて板補修 2-26) ----- 1箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L	75 × 75 × 9	280	9.96	2.8	2	6	SS400	小
質量合計					6	6		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
個数合計		3		3			
質量合計			1		1		

◆素地調整		2種ケレン		WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.280 + 0.030 ) ×	2	=	0.065 m2
				FLG	0.180 × ( 0.280 + 0.030 ) ×	1	=	0.056 m2
				合計				0.121 m2
1	箇所							0.121 m2

◆鋼桁孔明工		径(mm)		(1箇所当たり)				
		φ24.5		3箇所		×	1箇所	= 3箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)		γ=1.7相当		WEB	0.075 × 0.002 × 0.280 × 1700 ×	2	=	0.143 kg
				FLG	0.075 × 0.002 × 0.280 × 1700 ×	2	=	0.143 kg
				合計				0.286 kg
1	箇所							0.286 kg

◆現場塗装		下・中・上塗り		WEB	( 0.075 + 0.030 ) × ( 0.280 + 0.030 ) ×	2	=	0.065 m2
				FLG	0.180 × ( 0.280 + 0.030 ) ×	1	=	0.056 m2
				" TBC(M20)	4.02 / 1000 × 3		=	0.012 m2
				合計				0.133 m2
1	箇所							0.133 m2

14. 素地調整・再塗装面積, パテ重量

箇所	素地調整・ 再塗装面積 (m <sup>2</sup> )	エポパテ (kg)	金属パテ (kg)
主構左側	0.262	0.00	0.80
主構右側	0.122	0.00	0.83
対傾構(起点側)	0.137	0.00	0.93
対傾構(終点側)	0.185	0.24	1.05
主桁・上横構・下横構	0.352	0.78	1.08
合計	1.058	1.02	4.69

15. 対傾構斜材取替・仮設工

使用材料

単管 (φ48.6mm) L=4.0m	=	18 本
L=3.0m	=	10 本
合計		28 本

### § 3. 足場工数量(34~40ブロック)

◆吊り足場(TYPE A2(桁高 $h \geq 1.5$ ))

$$\begin{array}{l} A = W \times L \\ 34\sim 40\text{ブロック} \quad = \quad 8.50 \times 34.65 \quad = \quad 294.5 \text{ m}^2 \end{array}$$

